

VfYU_ghYa 'ZUghYbYfg

''fj Yhg'Uj Yi [`Yg{'

fi dh fY'XY'h][Y'



CONTENT SOMMAIRE

| | |
|---|---------|
| INTRODUCTION | 2-5 |
| Riv-Elit® breakstem blind rivets - Rivets aveugles a rupture de tige Riv-RLit® | |
| Standard blind rivet - <i>rivet aveugles standard</i> | 6 – 21 |
| Closed end blind rivet - <i>rivet étanche</i> | 22 – 32 |
| Peel type blind rivet - <i>rivet éclaté</i> | 33-34 |
| Tri-fold type blind rivet - <i>rivet étoilé</i> | 35-36 |
| Grooved blind rivet - <i>rivet cannelé</i> | 37-38 |
| Multi-grip blind rivet - <i>rivet aveugle multi-serrage</i> | 39 - 46 |
| High strength steel rivet - <i>rivet à haute résistance acier</i> | 47 |
| High strength stainless steel rivet - <i>rivet à haute résistance inox</i> | 48 |

Riv-Elit® structural high resistance rivets and bolts - Rivets et boulons de structure haute résistance

| | |
|--|---------|
| Rivet with large bearing area - <i>rivet de structure à large contre-tête</i> | 49 - 57 |
| Multi-grip rivet with self-locking system - <i>rivet multi-serrage auto-sertissable</i> | 58 – 61 |
| Multi-grip rivet with external locking system - <i>rivet multi-serrage à verrouillage externe</i> | 62 – 65 |
| Blind Locked Bolt - <i>boulon aveugle à verrouillage mécanique</i> | 66 |
| Pins and collars - <i>boulons à bague</i> | 67 - 70 |
| Multi-grip pins and collars - <i>boulon à bague multi-serrage</i> | 71 - 73 |
| High strength bolts for composite - <i>boulon à bague pour fixer contre-plaqué et polyfond</i> | 74 |
| High strength removable bolting system - <i>boulon à bague à visser pour contre-plaqué et polyfond</i> | 75 |

Setting tools - équipements de pose 76-77

Control unit - système de contrôle 78

BREAKSTEM BLIND RIVETS

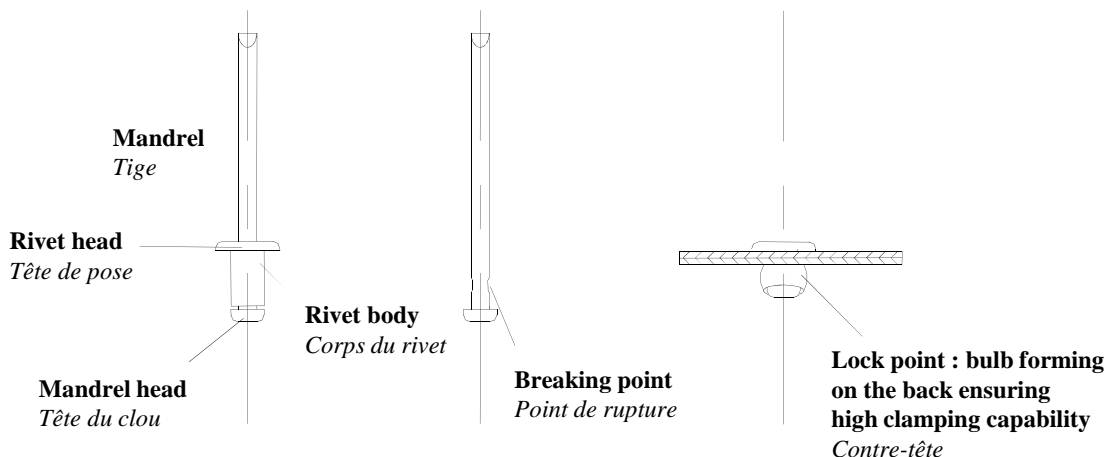
RIVETS AVEUGLES A RUPTURE DE TIGE

Our range of Riv-Elit® breakstem rivets has been designed for a permanent, Blind-side installation meaning access from one side of the worksheet only. The rivet consists of two parts : the body and the mandrel. The body expands during the setting process forming a closing head on the back side ensuring high clamping and secure joints. The mandrel helps the body to expand therefore it has to be always stronger than the body. The breaking point where the mandrel breaks ensures that the body was properly expanded and the materials were correctly joined. Riv-Elit® breakstem rivets are suitable for assembling worksheets of different materials and thickness.

La gamme de rivets aveugles à rupture de tige Riv-Elit® a été conçue pour une installation avec accès d'un seul côté des pièces à assembler. Ce rivet se compose de 2 parties : le corps et le mandrin. Sous l'effet de la traction, la tête du clou rentre dans le corps, accoste les pièces à assembler et forme une contre-tête garantissant un accostage et un serrage sûrs. Comme le clou traverse le corps et l'aide à s'expanser, elle doit toujours être plus solide que le corps. Le point de rupture, l'endroit où le clou se casse, garantit que le corps a été correctement gonflé et que les éléments sont correctement assemblés. Les rivets à rupture de tiges permettent l'assemblage des éléments de matières et d'épaisseurs différentes.

La gamme de rivets à rupture de tige Riv-Elit® est très vaste et diversifiée dans la forme de tête, la finition, la taille et la matière.

Nous proposons également une gamme complète d'outils de pose oléopneumatiques permettant une installation précise et fiable. Elle comprend des outils portatifs ou totalement automatisés pouvant répondre aux besoins de la petite série à la production de masse.



The data in this catalog must be used as a guide. To have the exact technical specifications of the products, please ask for a technical data sheet.

Les cotes dans ce catalogue sont données à titre indicatif. Pour connaître les caractéristiques techniques exactes de ce produit, veuillez nous demander la fiche technique.

BREAKSTEM BLIND RIVETS

RIVETS AVEUGLES A RUPTURE DE TIGE

Riveting process

- 1- The mandrel is introduced into the hole of the worksheets.**
- 2- The setting tool actuation pulls the mandrel head through the rivet body expanding it within the hole.**
- 3 - The mandrel breaks at the breaking point. The bulb forming at the back side ensures high clamping capability and secure joints.**

Processus de rivetage

- 1- Mise en place du rivet dans les pièces à assembler préalablement percées.*
- 2- Mise en place de la riveteuse qui exerce une traction sur la tige en accostant les pièces à assembler, la tête du clou rentre dans le corps provoquant son expansion radiale et forme une contre-tête assurant un serrage solide.*
- 3- Rupture de la tige dans le corps du rivet.*

How to choose the right Riv-Elit® rivet :

The selection of the rivet depends on different criteria :

- materials of the body and mandrel.
- head shape (dome, large for big bearing area or countersunk head for flush mount applications).
- dimensions (length of the body and diameter).
- mechanical performance (tensile and shear).

Comment choisir le bon rivet :

Le choix du rivet dépend d'un certain nombre de critères :

- la matière du corps et de la tige.*
- la forme de la tête (plate, large pour de grandes surfaces d'appui ou fraisée pour un assemblage affleurant).*
- la longueur et le diamètre du corps.*
- les caractéristiques mécaniques (traction et cisaillement).*

The data in this catalog must be used as a guide. To have the exact technical specifications of the products, please ask for a technical data sheet.

Les cotes dans ce catalogue sont données à titre indicatif. Pour connaître les caractéristiques techniques exactes de ce produit, veuillez nous demander la fiche technique.

BREAKSTEM BLIND RIVETS

RIVETS AVEUGLES A RUPTURE DE TIGE

Material

The selection of the materials of the body and the mandrel depends on the application environment, corrosion resistance, electrical conductivity, strength and temperature. Dissimilar materials can arise corrosion. The below table shows the combination of different materials and corrosion resistance.

Matières

Le choix de la matière du corps et de la tige dépend de l'environnement dans lequel évolue l'application, la résistance à la corrosion, la conductivité électrique, la température et la charge supportée. L'assemblage des matières différentes peut être corrosif. La tableau ci-dessous montre la combinaison de différentes matières.

| | | Worksheet Material - Matière de base à combiner | | | | |
|---|-------------------------------|---|------------------|----------------|-------------------------------|-------------------------|
| | | Aluminium | Copper Cuivre | Steel Acier | Nickel Copper Cupro-Nickel | Stainless Steel Inox |
| Material of rivet body - Corps du rivet | Aluminium | + | - | + | = | + |
| | Copper Cuivre | - | + | - | + | + |
| | Steel Acier | + | - | + | + | + |
| | Nickel Copper Cupro-Nickel | = | + | + | + | + |
| | Stainless Steel Inox | + | + | + | + | + |

- can not be combined – ne se combine pas
- + can be combined – se combine
- = balanced electrolysis - électrolyse équilibrée

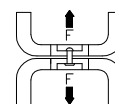
Strength characteristics

All our breakstem rivets have high tensile and shear resistance. The shear strength is the maximum force that the rivet can support vertically. The tensile strength is the maximum force that the rivet can support horizontally. All our strength values are the minimum values reached in laboratory tests. In this catalogue, they are given as a guide. Tests must be carried out in real conditions of use.

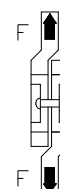
Caractéristiques de résistance

Le cisaillement est la charge maximum que le rivet peut supporter verticalement. La traction est la charge maximum que le rivet peut supporter horizontalement. Toutes nos valeurs de résistance sont des valeurs minimum atteintes en laboratoire lors des tests. Elles sont données à titre indicatif et doivent être testées dans les conditions réelles d'utilisation.

Tensile
Traction



Shear
Cisaillement



BREAKSTEM BLIND RIVETS

RIVETS AVEUGLES A RUPTURE DE TIGE

Material thickness

The length of the body depends on the thickness of all materials to be assembled.

Épaisseur matière

La longueur du corps dépend de l'épaisseur des matières à assembler.

Hole size

The recommended hole size is important to ensure secure joints. Please refer to our datasheets.

Trou de perçage

Le trou de perçage conseillé est important afin d'assurer un accostage et un serrage solides. Merci de vous référer à notre catalogue.

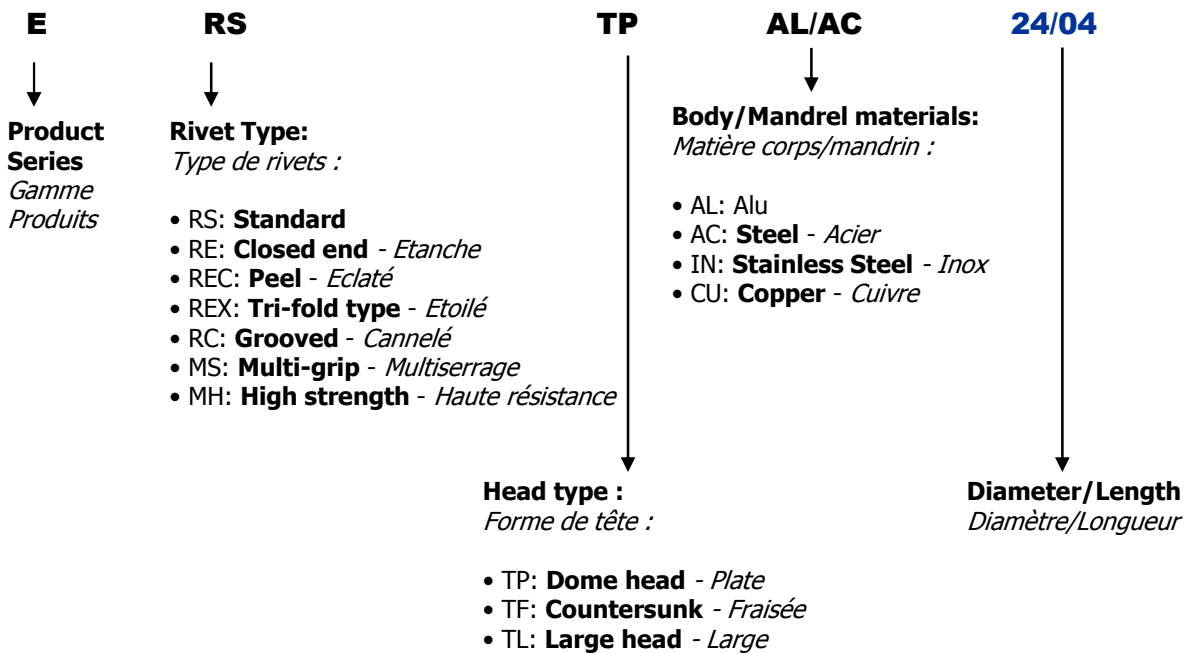
Options

Different colours, finishes, anodising and coatings are available on request.

Options

Un vaste choix de couleurs, finitions, traitements de surface et revêtements de protection vous est proposé sur demande.

Part number - Code (E RS TP ALAC 2404)



STANDARD BLIND RIVETS DIN 7337

RIVETS AVEUGLES STANDARD DIN 7337

We are offering an extensive range of standard rivets Riv-Elit® which can be delivered in a variety of alloys and with different head shapes. They can be made of aluminium, steel, stainless steel or copper with a dome, countersunk or large and extra large head. They are suitable for a large diversity of applications : trailers, containers, insulation, furniture or automotive and aerospace industry, heating and air conditioning, domestic appliances...

Riv-Elit® large head rivets are specially designed for soft materials : large diameter head spreads the clamping load over the whole bearing area, preventing from damage to soft materials. These rivets are suitable for plastics, wood, synthetics, cardboard...

Black and white RAL colors, anodised bodies are available on request.

La gamme de rivets standard Riv-Elit® est très large tant dans la variété des alliages que celle des formes de tête. On trouve des rivets en aluminium-acier, aluminium-aluminium, acier-acier, inox-inox... avec une forme de tête plate, fraisée, large ou extra large. Les applications sont nombreuses : carrosserie industrielle, conteneurs, isolation, industrie du mobilier, fabrication d'appareils, industrie aéronautique...

Les rivets à tête large sont spécialement conçus pour un serrage sur des matériaux tendres ; avec une grande assise, les forces sont réparties sur la totalité de la surface empêchant ainsi la pénétration du rivet à l'intérieur du matériau tendre à assembler tels que le bois, les matières synthétiques, le plastique, le carton etc.

Les rivets à tête fraisée offrent un assemblage affleurant.

Des rivets anodisés ou laqués selon RAL noir ou blanc sont disponibles sur demande.



The data in this catalog must be used as a guide. To have the exact technical specifications of the products, please ask for a technical data sheet.

Les cotes dans ce catalogue sont données à titre indicatif. Pour connaître les caractéristiques techniques exactes de ce produit, veuillez nous demander la fiche technique.

STANDARD BLIND RIVETS DIN 7337

RIVETS AVEUGLES STANDARD DIN 7337

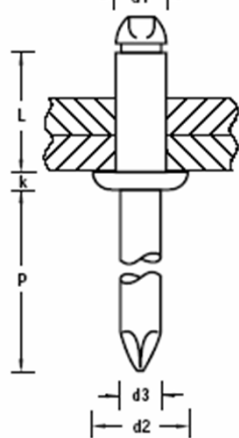
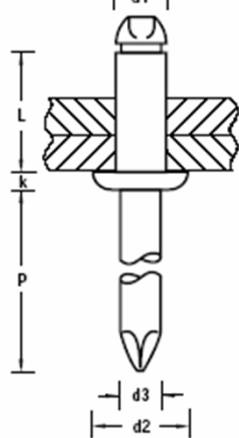
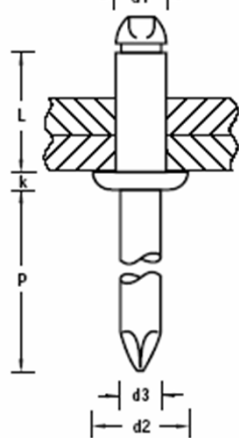
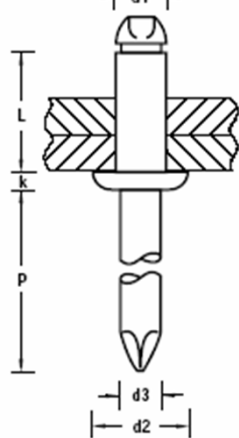
Alu/Acier
AlMg3/3,5

Alu/Steel
AlMg3/3,5

Tête plate

Dome head

P/N : E RS TP ALAC + 2404

| | | d1ø 2,4 | | | | | |
|--|----|----------------|-------------|-----------------------------------|--|--|--|
| | | L | Code | Grip range / Serrage en mm | | | |
| Ø hole /perçage:2,5 d2 ø : 5,0 k: 0,7 P: ≥ 27 d3 ø : 1,45 Tensile/traction: 355 N Shear/cisaillement : 315 N | | 4 | 2404 | 0,5-2,0 |  | | |
| | | 6 | 2406 | 2,0-4,0 | | | |
| | | 8 | 2408 | 4,0-6,0 | | | |
| | | 10 | 2410 | 6,0-8,0 | | | |
| | | 12 | 2412 | 8,0-10,0 | | | |
| | | d1ø 3,0 | | | | | |
| Ø hole/perçage:3,1 d2 ø : 6,5 k: 0,8 P: ≥ 27 d3 ø : 1,75 Tensile /traction: 810 N Shear/cisaillement: 620 N | | 4 | 3004 | 0,5-1,5 |  | | |
| | | 6 | 3006 | 1,5-3,5 | | | |
| | | 8 | 3008 | 3,5-5,5 | | | |
| | | 10 | 3010 | 5,5-7,0 | | | |
| | | 12 | 3012 | 7,0-9,0 | | | |
| | | 14 | 3014 | 9,0-11,0 | | | |
| | | 16 | 3016 | 11,0-13,0 | | | |
| | | 18 | 3018 | 13,0-15,0 | | | |
| | 20 | 3020 | 15,0-17,0 | | | | |
| | | d1ø 3,2 | | | | | |
| Ø hole/perçage: 3,3 d2 ø : 6,5 k: 0,8 P: ≥ 27 d3 ø : 1,75 Tensile/traction: 980 N Shear/cisaillement: 760 N | | 4 | 3204 | 0,5-1,5 |  | | |
| | | 6 | 3206 | 1,5-3,5 | | | |
| | | 8 | 3208 | 3,5-5,0 | | | |
| | | 10 | 3210 | 5,0-7,0 | | | |
| | | 12 | 3212 | 7,0-9,0 | | | |
| | | 14 | 3214 | 9,0-11,0 | | | |
| | | 16 | 3216 | 11,0-13,0 | | | |
| | | 18 | 3218 | 13,0-15,0 | | | |
| | | 20 | 3220 | 15,0-17,0 | | | |
| | 25 | 3225 | 17,0-22,0 | | | | |
| | | | | | d1ø 4,0 | | |
| Ø hole/perçage : 4,1 d2 ø : 8,0 k: 1,0 P: ≥ 27 d3 ø : 2,1 Tensile/traction : 1600 N Shear/cisaillement: 1200 N | | 6 | 4006 | 1,5-3,0 |  | | |
| | | 8 | 4008 | 3,0-5,0 | | | |
| | | 10 | 4010 | 5,0-6,5 | | | |
| | | 12 | 4012 | 6,5-8,5 | | | |
| | | 14 | 4014 | 8,5-10,5 | | | |
| | | 16 | 4016 | 10,5-12,5 | | | |
| | | 18 | 4018 | 12,5-14,5 | | | |
| | | 20 | 4020 | 14,5-16,5 | | | |
| | | 23 | 4023 | 16,5-19,0 | | | |
| | | 25 | 4025 | 19,0-21,5 | | | |
| | | 30 | 4030 | 21,5-26,0 | | | |
| | 35 | 4035 | 26,0-30,5 | | | | |

STANDARD BLIND RIVETS DIN 7337

RIVETS AVEUGLES STANDARD DIN 7337

Alu/Acier
AlMg3/3,5

Alu/Steel
AlMg3/3,5

Tête plate

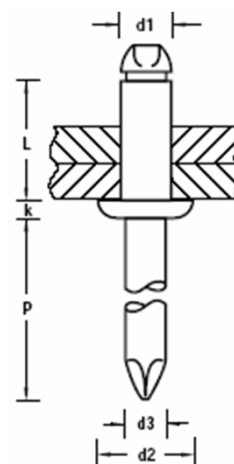
Dome head

P/N : E RS TP ALAC + 4806

d1ø 4,8

Ø hole/perçage : 4,9
d2 ø : 9,5
k: 1,1
P: ≥ 27
d3 ø : 2,7
Tensile/traction :
2230N
Shear/cisaillement:
1690 N

| L | Code | Grip range / Serrage en mm |
|----|------|----------------------------------|
| 6 | 4806 | 1,0-3,0 |
| 8 | 4808 | 3,0-4,5 |
| 10 | 4810 | 4,5-6,0 |
| 12 | 4812 | 6,0-8,0 |
| 14 | 4814 | 8,0-10,0 |
| 16 | 4816 | 10,0-12,0 |
| 18 | 4818 | 12,0-14,0 |
| 20 | 4820 | 14,0-16,0 |
| 22 | 4822 | 16,0-18,0 |
| 25 | 4825 | 18,0-21,0 |
| 28 | 4828 | 21,0-23,5 |
| 30 | 4830 | 23,0-25,0 |
| 35 | 4835 | 25,0-30,0 |
| 40 | 4840 | 30,0-35,0 |
| 45 | 4845 | 35,0-40,0 |
| 50 | 4850 | 40,0-45,0 |
| 55 | 4855 | 45,0-50,0 |
| 60 | 4860 | 50,0-55,0 |



d1ø 6,0

Ø hole/perçage : 6,1
d2 ø : 12
k: 1,5
P: ≥ 27
d3 ø : 3,5
Tensile/traction :
3900 N
Shear/cisaillement :
3000 N

| L | Code | Grip range /Serrage en mm |
|----|------|---------------------------------|
| 8 | 6008 | 2,0-4,0 |
| 10 | 6010 | 4,0-6,0 |
| 12 | 6012 | 6,0-8,0 |
| 14 | 6014 | 7,0-9,0 |
| 16 | 6016 | 9,0-11,0 |
| 18 | 6018 | 11,0-13,0 |
| 22 | 6022 | 13,0-17,0 |
| 26 | 6026 | 17,0-20,0 |
| 30 | 6030 | 20,0-24,0 |

d1ø 5,0

Ø hole/perçage : 5,1
d2 ø : 9,5
k: 1,1
P: ≥ 27
d3 ø : 2,7
Tensile/traction :
2500N
Shear/cisaillement:
2000 N

| | | |
|----|------|-----------|
| 6 | 5006 | 0,5-2,5 |
| 8 | 5008 | 2,5-4,5 |
| 10 | 5010 | 4,5-6,0 |
| 12 | 5012 | 6,0-8,0 |
| 14 | 5014 | 8,0-10,0 |
| 16 | 5016 | 10,0-12,0 |
| 18 | 5018 | 12,0-14,0 |
| 21 | 5021 | 14,0-17,0 |
| 25 | 5025 | 17,0-20,0 |
| 27 | 5027 | 20,0-23,0 |
| 30 | 5030 | 23,0-25,0 |
| 35 | 5035 | 25,0-30,0 |
| 40 | 5040 | 30,0-35,0 |
| 45 | 5045 | 35,0-40,0 |
| 50 | 5050 | 40,0-45,0 |

d1ø 6,4

Ø hole/perçage : 6,5
d2 ø : 13
k: 1,8
P: ≥ 27
d3 ø : 3,80
Tensile/traction :
4100 N
Shear/cisaillement :
3120 N

| | | |
|----|------|-----------|
| 10 | 6410 | 2,0-5,0 |
| 12 | 6412 | 4,0-6,0 |
| 15 | 6415 | 6,0-9,0 |
| 18 | 6418 | 9,0-13,0 |
| 22 | 6422 | 13,0-16,0 |
| 26 | 6426 | 16,0-20,0 |
| 30 | 6430 | 18,0-24,0 |
| 35 | 6435 | 24,0-30,0 |
| 40 | 6440 | 30,0-35,0 |

STANDARD BLIND RIVETS DIN 7337

RIVETS AVEUGLES STANDARD DIN 7337

Alu/Acier
AlMg3/3,5

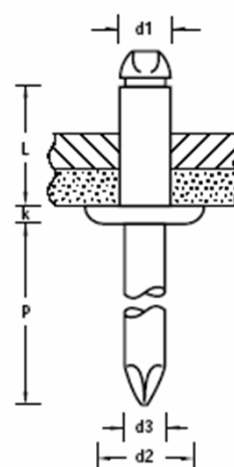
Alu/Steel
AlMg3/3,5

Tête large

Large head

P/N : E RS TL ALAC + 3206/d2

| | | d1ø 3,2 | | |
|---|----|---------|-----------|-------------------------------|
| | | L | Code | Grip range / Serrage en mm |
| Ø hole/perçage : 3,3 d2 ø : 9,5 k: ≤ 2 P: ≥ 27 d3 ø : 1,7 Tensile/traction : 980 N Shear/cisaillement: 740 N | | 6 | 3206/9,5 | 1,0-3,5 |
| | | 8 | 3208/9,5 | 3,5-5,0 |
| | | 10 | 3210/9,5 | 5,0-7,0 |
| | | 12 | 3212/9,5 | 7,0-9,0 |
| | | 14 | 3214/9,5 | 9,0-11,0 |
| | | d1ø 4,0 | | |
| ----- Ø hole/perçage : 4,1 d2 ø : 12,0 k: ≤ 2,5 P: ≥ 27 d3 ø : 2,1 Tensile/traction : 1600 N Shear/cisaillement : 1180 N | | 6 | 4006/12 | 0,5-3,0 |
| | | 8 | 4008/12 | 3,0-5,0 |
| | | 10 | 4010/12 | 5,0-6,5 |
| | | 12 | 4012/12 | 6,5-8,5 |
| | | 14 | 4014/12 | 9,0-10,5 |
| | | 16 | 4016/12 | 10,5-12,5 |
| | | 18 | 4018/12 | 12,5-15,0 |
| | | 20 | 4020/12 | 15,0-17,0 |
| | | d1ø 4,8 | | |
| ----- Ø hole/perçage : 4,9 d2 ø : 14,0 k: ≤ 2,5 P: ≥ 27 d3 ø : 2,7 Tensile/traction : 2230 N Shear/cisaillement : 1540 N | | 8 | 4808/14 | 1,0-4,5 |
| | | 10 | 4810/14 | 4,5-6,0 |
| | | 12 | 4812/14 | 6,0-8,0 |
| | | 14 | 4814/14 | 8,0-10,0 |
| | | 16 | 4816/14 | 10,0-12,0 |
| | | 18 | 4818/14 | 12,0-14,0 |
| | | 20 | 4820/14 | 14,0-16,0 |
| | | 22 | 4822/14 | 16,0-18,0 |
| | | 24 | 4824/14 | 18,0-21,0 |
| | | 26 | 4826/14 | 19,5-22,0 |
| | | 28 | 4828/14 | 21,0-23,0 |
| | 30 | 4830/14 | 23,0-25,0 | |
| | 35 | 4835/14 | 25,0-30,0 | |



| | | d1ø 5,0 | | |
|--|--|---------|---------|-------------------------------|
| | | L | Code | Grip range / Serrage en mm |
| Ø hole/perçage : 5,1 d2 ø : 14,0 k: ≤ 2,5 P: ≥ 27 d3 ø : 2,7 Tensile/traction : 2400 N Shear/cisaillement: 1600 N | | 8 | 5008/14 | 2,5-4,5 |
| | | 10 | 5010/14 | 4,5-6,0 |
| | | 12 | 5012/14 | 6,0-8,0 |
| | | 14 | 5014/14 | 8,0-10,0 |
| | | 16 | 5016/14 | 10,0-12,0 |
| | | 18 | 5018/14 | 12,0-14,0 |
| | | 21 | 5021/14 | 14,0-17,0 |
| | | 24 | 5024/14 | 17,0-20,0 |
| | | 27 | 5027/14 | 20,0-23,0 |
| | | 30 | 5030/14 | 23,0-26,0 |

STANDARD BLIND RIVETS DIN 7337

RIVETS AVEUGLES STANDARD DIN 7337

Alu/Acier
AlMg3/3,5

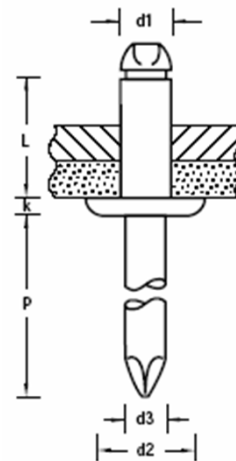
Alu/Steel
AlMg3/3,5

Tête extra large

Extra large head

P/N : E RS TL ALAC + 4810/d2

| | d1ø 4,8 | | |
|--|--|-----------|----------------------------------|
| | L | Code | Grip range / Serrage en mm |
| Ø hole/perçage : 4,9 d2 ø : 16,0 k: ≤ 2,5 P: ≥ 27 d3 ø : 2,7 Tensile/traction : 2230 N Shear/cisaillement : 1540 N | 10 | 4810/16 | 3,5-6,0 |
| | 12 | 4812/16 | 6,0-8,0 |
| | 14 | 4814/16 | 8,0-10,0 |
| | 16 | 4816/16 | 10,0-12,0 |
| | 18 | 4818/16 | 12,0-14,0 |
| | 20 | 4820/16 | 14,0-16,0 |
| | 22 | 4822/16 | 16,0-18,0 |
| | 24 | 4824/16 | 18,0-20,5 |
| | 26 | 4826/16 | 20,5-22,5 |
| | 28 | 4828/16 | 22,5-24,5 |
| | 30 | 4830/16 | 23,0-25,0 |
| | 35 | 4835/16 | 25,0-30,0 |
| | d1ø 5,0 | | |
| | Ø hole/perçage : 5,1 d2 ø : 16,0 k: ≤ 2,5 P: ≥ 27 d3 ø : 2,7 Tensile/traction : 2400 N Shear/cisaillement : 1600 N | 10 | 5010/16 |
| 12 | | 5012/16 | 6,0-8,0 |
| 14 | | 5014/16 | 8,0-10,0 |
| 16 | | 5016/16 | 10,0-12,0 |
| 18 | | 5018/16 | 12,0-14,0 |
| 21 | | 5021/16 | 14,0-17,0 |
| 24 | 5024/16 | 17,0-20,0 | |
| 27 | 5027/16 | 20,0-23,0 | |
| 30 | 5030/16 | 23,0-26,0 | |



STANDARD BLIND RIVETS DIN 7337

RIVETS AVEUGLES STANDARD DIN 7337

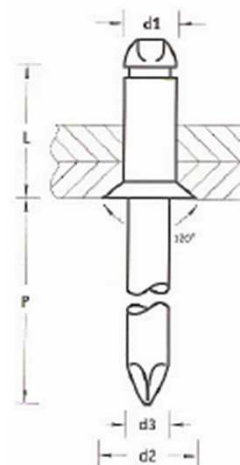
Alu/Acier
AlMg3/3,5

Alu/Steel
AlMg3/3,5

Tête fraisée

Countersunk head

P/N : E RS TF ALAC + 2406



Ø hole/perçage : 2,5
d2 ø : 5,0
P: ≥ 27
d3 ø : 1,4
Tensile/traction :
355 N
Shear/cisaillement :
315 N

d1ø 2,4

| L | Code | Grip range Serrage en mm |
|----|------|-----------------------------|
| 6 | 2406 | 1,5-4,0 |
| 8 | 2408 | 4,0-6,0 |
| 10 | 2410 | 6,0-8,0 |

Ø hole/perçage : 3,1
d2 ø : 6,0
P: ≥ 27
d3 ø : 1,75
Tensile/traction :
810 N
Shear/cisaillement:
620 N

d1ø 3,0

| L | Code | Grip range Serrage en mm |
|----|------|-----------------------------|
| 6 | 3006 | 1,5-3,5 |
| 8 | 3008 | 3,5-5,5 |
| 10 | 3010 | 5,5-7,0 |
| 12 | 3012 | 7,0-9,0 |
| 14 | 3014 | 9,0-12,0 |

Ø hole/ perçage : 3,3
d2 ø : 6,0
P: ≥ 27
d3 ø : 1,75
Tensile/traction :
980 N
Shear/cisaillement :
760 N

d1ø 3,2

| L | Code | Grip range Serrage en mm |
|----|------|-----------------------------|
| 6 | 3206 | 1,5-3,5 |
| 8 | 3208 | 3,5-5,0 |
| 10 | 3210 | 5,0-7,0 |
| 12 | 3212 | 7,0-9,0 |
| 14 | 3214 | 9,0-10,5 |
| 16 | 3216 | 10,5-13,0 |

Ø hole/perçage : 4,1
d2 ø : 7,5
P: ≥ 27
d3 ø : 2,1
Tensile/traction :
1600 N
Shear/cisaillement:
1200 N

d1ø 4,0

| L | Code | Grip range Serrage en mm |
|----|------|-----------------------------|
| 6 | 4006 | 1,5-3,0 |
| 8 | 4008 | 3,0-5,0 |
| 10 | 4010 | 5,0-6,5 |
| 12 | 4012 | 6,5-8,5 |
| 14 | 4014 | 8,5-10,5 |
| 16 | 4016 | 10,5-12,5 |
| 18 | 4018 | 12,5-14,5 |
| 20 | 4020 | 14,5-16,5 |

Ø hole/perçage: 4,9
d2 ø : 9,0
P: ≥ 27
d3 ø : 2,7
Tensile/traction:
2230 N
Shear/cisaillement
1690 N

d1ø 4,8

| L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
|----|------|------------------------------|
| 6 | 4806 | 1,0-3,5 |
| 8 | 4808 | 2,0-4,5 |
| 10 | 4810 | 4,5-6,0 |
| 12 | 4812 | 6,0-8,0 |
| 14 | 4814 | 8,0-10,0 |
| 16 | 4816 | 10,0-12,0 |
| 18 | 4818 | 12,0-14,0 |
| 20 | 4820 | 14,0-16,0 |
| 25 | 4825 | 16,0-21,0 |
| 30 | 4830 | 21,0-25,0 |
| 35 | 4835 | 25,0-30,0 |

Ø hole/perçage :
5,1
d2 ø : 9,0
P: ≥ 27
d3 ø : 2,7
Tensile/traction :
2500 N
Shear/cisaillement:
2000 N

d1ø 5,0

| L | Code | Grip range Serrage en mm |
|----|------|-----------------------------|
| 8 | 5008 | 2,5-4,5 |
| 10 | 5010 | 4,5-6,0 |
| 12 | 5012 | 6,0-8,0 |
| 14 | 5014 | 8,0-10,0 |
| 16 | 5016 | 10,0-12,0 |
| 18 | 5018 | 12,0-14,0 |
| 20 | 5020 | 14,0-17,0 |
| 25 | 5025 | 17,0-21,0 |
| 30 | 5030 | 21,0-25,0 |

STANDARD BLIND RIVETS DIN 7337

RIVETS AVEUGLES STANDARD DIN 7337

Alu/Alu
AlMg3/3,5

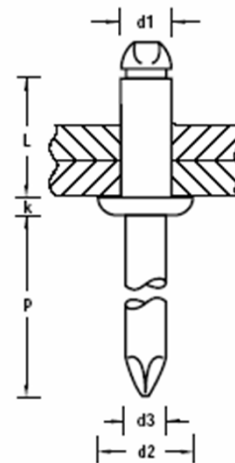
Alu/Alu
AlMg3/3,5

Tête plate

Dome head

P/N : E RS TP ALAL + 3206

| | d1ø 3,2 | | |
|--|---------|------|-----------------------------|
| | L | Code | Grip range Serrage en mm |
| Ø hole/perçage: 3,3 d2 ø : 6,5 k: 0,8 P: ≥ 27 d3 ø : 1,95 Tensile/traction: 667 N Shear/cisaillement: 535 N | 6 | 3206 | 1,5-3,5 |
| | 8 | 3208 | 3,5-5,0 |
| | 10 | 3210 | 5,0-7,0 |
| | 12 | 3212 | 7,0-8,5 |
| | 14 | 3214 | 8,5-10,5 |
| | 16 | 3216 | 10,5-13,00 |
| | d1ø 4,0 | | |
| Ø hole/perçage: 4,1 d2 ø : 8,0 k: 1,0 P: ≥ 27 d3 ø : 2,45 Tensile/traction: 1025 N Shear/cisaillement: 845 N | 6 | 4006 | 1,5-3,5 |
| | 8 | 4008 | 3,5-5,0 |
| | 10 | 4010 | 5,0-6,5 |
| | 12 | 4012 | 6,5-8,5 |
| | 14 | 4014 | 8,5-10,5 |
| | 16 | 4016 | 10,5-12,5 |
| | 18 | 4018 | 12,5-14,5 |
| | 20 | 4020 | 14,5-16,5 |
| | d1ø 4,8 | | |
| Ø hole/perçage: 4,9 d2 ø : 9,5 k: 1,1 P: ≥ 27 d3 ø : 2,9 Tensile/traction: 1420 N Shear/cisaillement: 1150 N | 8 | 4808 | 3,0-4,5 |
| | 10 | 4810 | 4,5-6,0 |
| | 12 | 4812 | 6,0-7,5 |
| | 14 | 4814 | 7,5-9,0 |
| | 16 | 4816 | 9,0-11,5 |
| | 18 | 4818 | 11,5-13,0 |
| | 20 | 4820 | 13,0-15,0 |
| | 25 | 4825 | 15,0-20,0 |
| | 30 | 4830 | 20,0-25,0 |
| | 35 | 4835 | 25,0-30,0 |



STANDARD BLIND RIVETS DIN 7337

RIVETS AVEUGLES STANDARD DIN 7337

Alu/Inox

AlMg3/3,5/A2 (AISI304)

Alu/SS

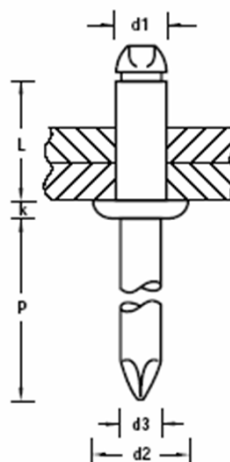
AlMg3/3,5/A2 (AISI304)

Tête plate

Dome head

P/N : E RS TP ALIN + 3006

| Ø hole/perçage: 3,1 d2 ø : 6,5 k: 0,8 P: ≥ 27 d3 ø : 1,75 Tensile/traction: 870 N Shear/cisaillement: 680 N | d1ø 3,0 | | | Grip range Serrage en mm | |
|--|---|--|---------|-----------------------------|-----------|
| | L | Code | | | |
| ----- Ø hole/perçage: 3,3 d2 ø : 6,5 k: 0,8 P: ≥ 27 d3 ø : 1,95 Tensile/traction: 980 N Shear/cisaillement: 760 N | 6 | 3006 | | 1,5-3,5 | |
| | 8 | 3008 | | 3,5-5,5 | |
| | 10 | 3010 | | 5,5-7,0 | |
| | 12 | 3012 | | 7,0-9,0 | |
| | 14 | 3014 | | 9,0-11,0 | |
| | 16 | 3016 | | 11,0-13,0 | |
| ----- Ø hole/perçage: 4,1 d2 ø : 8,0 k: 1,0 P: ≥ 27 d3 ø : 2,1 Tensile/traction: 1600 N Shear/cisaillement: 1200 N | d1ø 3,2 | | | Grip range Serrage en mm | |
| | L | Code | | | |
| | ----- Ø hole/perçage: 4,9 d2 ø : 9,5 k: 1,1 P: ≥ 27 d3 ø : 2,7 Tensile/traction: 2250 N Shear/cisaillement: 1700 N | 6 | 3206 | | 1,5-3,5 |
| | | 8 | 3208 | | 3,5-5,0 |
| | | 10 | 3210 | | 5,0-7,0 |
| | | 12 | 3212 | | 7,0-9,0 |
| 14 | | 3214 | | 9,0-11,0 | |
| 16 | | 3216 | | 11,0-13,0 | |
| ----- Ø hole/perçage: 5,1 d2 ø : 9,5 k: 1,1 P: ≥ 27 d3 ø : 2,7 Tensile/traction: 2500 N Shear/cisaillement : 2000 N | d1ø 4,0 | | | Grip range Serrage en mm | |
| | L | Code | | | |
| | ----- Ø hole/perçage: 6,1 d2 ø : 12 k: 1,5 P: ≥ 31 d3 ø : 3,6 Tensile/traction: 3900 N Shear/cisaillement: 3000 N | 6 | 4006 | | 1,5-3,0 |
| | | 8 | 4008 | | 3,0-5,0 |
| | | 10 | 4010 | | 5,0-7,0 |
| | | 12 | 4012 | | 7,0-9,0 |
| 14 | | 4014 | | 9,0-11,0 | |
| 16 | | 4016 | | 11,0-12,5 | |
| ----- Ø hole/perçage: 6,1 d2 ø : 12 k: 1,5 P: ≥ 31 d3 ø : 3,6 Tensile/traction: 3900 N Shear/cisaillement: 3000 N | d1ø 4,8 | | | Grip range Serrage en mm | |
| | L | Code | | | |
| | ----- Ø hole/perçage: 6,1 d2 ø : 12 k: 1,5 P: ≥ 31 d3 ø : 3,6 Tensile/traction: 3900 N Shear/cisaillement: 3000 N | 8 | 4808 | | 3,0-4,5 |
| | | 10 | 4810 | | 4,5-6,5 |
| | | 12 | 4812 | | 6,5-8,5 |
| | | 14 | 4814 | | 8,5-10,5 |
| 16 | | 4816 | | 10,5-12,0 | |
| 18 | | 4818 | | 12,0-14,0 | |
| ----- Ø hole/perçage: 6,1 d2 ø : 12 k: 1,5 P: ≥ 31 d3 ø : 3,6 Tensile/traction: 3900 N Shear/cisaillement: 3000 N | d1ø 5,0 | | | Grip range Serrage en mm | |
| | L | Code | | | |
| | ----- Ø hole/perçage: 6,1 d2 ø : 12 k: 1,5 P: ≥ 31 d3 ø : 3,6 Tensile/traction: 3900 N Shear/cisaillement: 3000 N | 8 | 5008 | | 3,0-4,5 |
| | | 10 | 5010 | | 4,5-6,5 |
| | | 12 | 5012 | | 6,5-8,5 |
| | | 14 | 5014 | | 8,5-10,5 |
| 16 | | 5016 | | 10,5-12,0 | |
| 18 | | 5018 | | 12,0-14,0 | |
| ----- Ø hole/perçage: 6,1 d2 ø : 12 k: 1,5 P: ≥ 31 d3 ø : 3,6 Tensile/traction: 3900 N Shear/cisaillement: 3000 N | d1ø 5,0 | | | Grip range Serrage en mm | |
| | L | Code | | | |
| | ----- Ø hole/perçage: 6,1 d2 ø : 12 k: 1,5 P: ≥ 31 d3 ø : 3,6 Tensile/traction: 3900 N Shear/cisaillement: 3000 N | 20 | 5020 | | 14,0-16,5 |
| | | 25 | 5025 | | 16,5-20,0 |
| | | 30 | 5030 | | 20,0-25,0 |
| | | ----- Ø hole/perçage: 6,1 d2 ø : 12 k: 1,5 P: ≥ 31 d3 ø : 3,6 Tensile/traction: 3900 N Shear/cisaillement: 3000 N | d1ø 6,0 | | |
| L | | | Code | | |
| ----- Ø hole/perçage: 6,1 d2 ø : 12 k: 1,5 P: ≥ 31 d3 ø : 3,6 Tensile/traction: 3900 N Shear/cisaillement: 3000 N | | | 8 | 6008 | |
| | 10 | 6010 | | 4,5-6,0 | |
| | 12 | 6012 | | 6,0-8,0 | |



STANDARD BLIND RIVETS DIN 7337

RIVETS AVEUGLES STANDARD DIN 7337

Acier/Acier

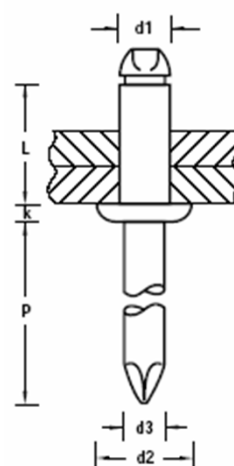
Steel/Steel

Tête plate

Dome head

P/N : E RS TP ACAC + 3005

| | d1ø 3,0 | | |
|---|---|-----------|------------------------------|
| | L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
| Ø hole/perçage : 3,1 d2 ø : 6,5 k: 0,8 P: ≥ 27 d3 ø : 1,8 Tensile/traction : 1125 N Shear/cisaillement : 915 N | 5 | 3005 | 0,5-1,5 |
| | 6 | 3006 | 1,5-3,0 |
| | 8 | 3008 | 3,0-5,0 |
| | 10 | 3010 | 5,0-7,0 |
| | 12 | 3012 | 7,0-9,0 |
| | 14 | 3014 | 9,0-11,0 |
| | 16 | 3016 | 11,0-13,0 |
| | 18 | 3018 | 13,0-15,0 |
| | 20 | 3020 | 15,0-17,0 |
| | Ø hole/perçage : 3,3 d2 ø : 6,5 k: 0,8 P: ≥ 27 d3 ø : 2,0 Tensile/traction : 1285 N Shear/cisaillement : 1060 N | d1ø 3,2 | |
| 5 | | 3205 | 0,5-1,5 |
| 6 | | 3206 | 1,5-3,0 |
| 8 | | 3208 | 3,0-5,0 |
| 10 | | 3210 | 5,0-7,0 |
| 12 | | 3212 | 7,0-9,0 |
| 14 | | 3214 | 9,0-11,0 |
| 16 | | 3216 | 11,0-13,0 |
| 18 | | 3218 | 13,0-15,0 |
| 20 | | 3220 | 15,0-17,0 |
| Ø hole/perçage : 4,1 d2 ø : 8,0 k: 1,0 P: ≥ 27 d3 ø : 2,4 Tensile/traction : 1990 N Shear/cisaillement : 1550 N | d1ø 4,0 | | |
| | 6 | 4006 | 0,5-2,5 |
| | 8 | 4008 | 2,5-4,5 |
| | 10 | 4010 | 4,5-6,5 |
| | 12 | 4012 | 6,5-8,5 |
| | 14 | 4014 | 8,5-10,5 |
| | 16 | 4016 | 10,5-12,5 |
| | 18 | 4018 | 12,5-14,5 |
| | 20 | 4020 | 14,5-16,5 |
| | 22 | 4022 | 16,5-18,0 |
| | 24 | 4024 | 17,0-20,0 |
| | 25 | 4025 | 17,5-22,5 |
| 26 | 4026 | 18,0-23,0 | |
| 30 | 4030 | 22,0-27,0 | |



| | d1ø 4,8 | | |
|---|---|---------|------------------------------|
| | L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
| Ø hole/perçage : 4,9 d2 ø : 9,5 k: 1,1 P: ≥ 27 d3 ø : 2,9 Tensile/traction : 2920 N Shear/cisaillement: 2300 N | 6 | 4806 | 1,0-2,5 |
| | 8 | 4808 | 2,5-4,5 |
| | 10 | 4810 | 4,5-6,0 |
| | 12 | 4812 | 6,0-8,0 |
| | 14 | 4814 | 8,0-10,0 |
| | 16 | 4816 | 10,0-11,5 |
| | 18 | 4818 | 11,5-13,5 |
| | 20 | 4820 | 13,5-15,0 |
| | 22 | 4822 | 15,0-17,0 |
| | 25 | 4825 | 17,0-20,0 |
| | 30 | 4830 | 20,0-25,0 |
| | Ø hole/perçage : 5,1 d2 ø : 9,5 k: 1,1 P: ≥ 27 d3 ø : 2,9 Tensile/traction : 3255 N Shear/cisaillement: 2575 N | d1ø 5,0 | |
| 10 | | 5010 | 4,0-6,0 |
| 12 | | 5012 | 6,0-8,0 |
| 14 | | 5014 | 8,0-10,0 |
| 16 | | 5016 | 10,0-11,5 |
| 18 | | 5018 | 11,5-13,5 |
| 20 | | 5020 | 13,5-15,0 |
| 22 | | 5022 | 15,0-17,0 |
| 25 | | 5025 | 17,0-20,0 |
| 30 | | 5030 | 20,0-25,0 |

Acier tête large disponible sur demande.

STANDARD BLIND RIVETS DIN 7337

RIVETS AVEUGLES STANDARD DIN 7337

Acier/Acier

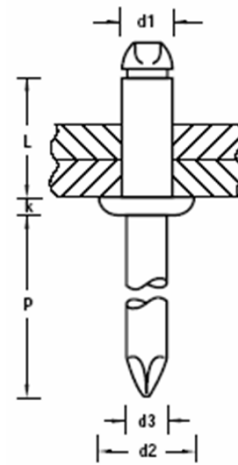
Steel/Steel

Tête plate

Dome head

P/N : E RS TP ACAC + 6010

| | | d1ø 6,0 | | |
|--|----|---------|---------------------------------|-----------|
| | | L | Code | |
| Ø hole/perçage : 6,1 d2 ø : 12,0 k: 1,5 P: ≥ 31 d3 ø : 3,7 Tensile/traction : 5000 N Shear/cisaillement : 4000 N | | | Grip range/ Serrage en mm | |
| | | 10 | 6010 | 2,5-4,5 |
| | | 12 | 6012 | 4,5-6,5 |
| | | 15 | 6015 | 6,5-9,5 |
| | | 18 | 6018 | 9,5-12,5 |
| | | 22 | 6022 | 12,5-16,5 |
| | 26 | 6026 | 16,0-19,0 | |
| | 30 | 6030 | 19,0-24,0 | |
| | | d1ø 6,4 | | |
| Ø hole/perçage : 6,5 d2 ø : 13,0 k: 1,8 P: ≥ 31 d3 ø : 3,8 Tensile/traction : 5400 N Shear/cisaillement : 4350 N | | | | |
| | | 8 | 6408 | 1,0-3,0 |
| | | 10 | 6410 | 2,0-4,0 |
| | | 12 | 6412 | 3,0-6,0 |
| | | 15 | 6415 | 6,0-9,0 |
| | | 18 | 6418 | 9,0-12,0 |
| | 22 | 6422 | 12,0-16,0 | |
| | 26 | 6426 | 16,0-20,0 | |
| | 30 | 6430 | 20,0-24,0 | |



STANDARD BLIND RIVETS DIN 7337

RIVETS AVEUGLES STANDARD DIN 7337

Acier/Acier

Steel/Steel

Tête fraisée

Countersunk head

P/N : E RS TF ACAC + 3006

d1ø 3,0

| Ø hole/perçage : 3,1 d2 ø : 6,0 P: ≥ 27 d3 ø : 1,8 Tensile/traction : 1125 N Shear/cisaillement : 950 N | L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
|--|----|------|---------------------------------|
| | | 6 | 3006 |
| | 8 | 3008 | 3,0-5,0 |
| | 10 | 3010 | 5,0-7,0 |
| | 12 | 3012 | 7,0-9,0 |

d1ø 3,2

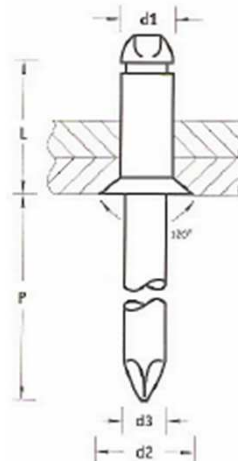
| Ø hole/perçage : 3,3 d2 ø : 6,0 P: ≥ 27 d3 ø : 2,0 Tensile/traction : 1285 N Shear/cisaillement : 1060N | L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
|--|----|------|---------------------------------|
| | | 6 | 3206 |
| | 8 | 3208 | 3,0-5,0 |
| | 10 | 3210 | 5,0-7,0 |
| | 12 | 3212 | 7,0-9,0 |
| | 14 | 3214 | 8,0-11,0 |

d1ø 4,0

| Ø hole/perçage : 4,1 d2 ø : 7,5 P: ≥ 27 d3 ø : 2,4 Tensile/traction : 1990 N Shear/cisaillement 1550 N | L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
|---|----|------|---------------------------------|
| | | 6 | 4006 |
| | 8 | 4008 | 2,5-4,5 |
| | 10 | 4010 | 4,5-6,5 |
| | 12 | 4012 | 6,5-8,5 |
| | 14 | 4014 | 8,5-10,5 |
| | 16 | 4016 | 10,5-12,5 |

d1ø 4,8

| Ø hole/perçage : 4,9 d2 ø : 9,0 P: ≥ 27 d3 ø : 2,9 Tensile/traction : 2920 N Shear/cisaillement 2300 N | L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
|---|----|------|---------------------------------|
| | | 8 | 4808 |
| | 10 | 4810 | 3,5-6,0 |
| | 12 | 4812 | 6,0-8,0 |
| | 14 | 4814 | 8,0-10,0 |
| | 16 | 4816 | 10,0-11,5 |
| | 18 | 4818 | 11,5-13,5 |
| | 20 | 4820 | 13,5-15,5 |
| | 22 | 4822 | 15,5-17,5 |



STANDARD BLIND RIVETS DIN 7337

RIVETS AVEUGLES STANDARD DIN 7337

Cuivre/Acier

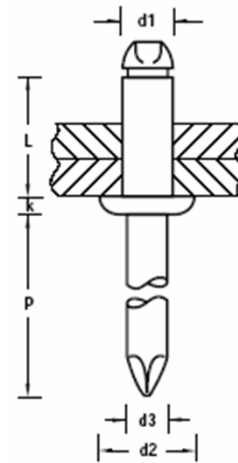
Copper/Steel

Tête plate

Dome head

P/N : E RS TP CUAC + 3005

| <p>Ø hole/perçage : 3,1 d2 ø : 6,5 k: 0,8 P: ≥ 27 d3 ø : 1,75 Tensile/traction : 700 N Shear/cisaillement : 600 N</p> <hr/> <p>Ø hole/perçage : 3,3 d2 ø : 6,5 k: 0,8 P: ≥ 27 d3 ø : 1,75 Tensile/traction : 800 N Shear/cisaillement : 700 N</p> <hr/> <p>Ø hole/perçage : 4,1 d2 ø : 8,0 k: 1,0 P: ≥ 27 d3 ø : 2,1 Tensile/traction : 1500 N Shear/cisaillement : 1000 N</p> <hr/> <p>Ø hole/perçage : 4,9 d2 ø : 9,5 k: 1,1 P: ≥ 27 d3 ø : 2,7 Tensile/traction : 2000 N Shear/cisaillement : 1500 N</p> | d1ø 3,0 | | |
|---|---------|------|---------------------------------|
| | L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
| | 5 | 3005 | 0,5-2,0 |
| | 6 | 3006 | 1,0-3,0 |
| | 8 | 3008 | 3,0-5,0 |
| | 10 | 3010 | 5,0-7,0 |
| | 12 | 3012 | 7,0-9,0 |
| | d1ø 3,2 | | |
| | 6 | 3206 | 1,0-3,0 |
| | 8 | 3208 | 3,0-5,0 |
| | 10 | 3210 | 5,0-7,0 |
| | 12 | 3212 | 7,0-9,0 |
| | d1ø 4,0 | | |
| | 6 | 4006 | 1,0-2,0 |
| | 8 | 4008 | 2,0-4,0 |
| | 10 | 4010 | 4,0-6,0 |
| | 12 | 4012 | 6,0-8,0 |
| | 14 | 4014 | 8,0-10,0 |
| | 16 | 4016 | 10,0-12,0 |
| | d1ø 4,8 | | |
| | 8 | 4808 | 1,5-3,5 |
| | 10 | 4810 | 3,5-5,5 |
| | 12 | 4812 | 5,5-7,5 |
| | 14 | 4814 | 7,5-9,5 |
| | 16 | 4816 | 9,5-11,5 |
| | 18 | 4818 | 11,5-13,5 |
| | 20 | 4820 | 13,5-15,5 |



STANDARD BLIND RIVETS DIN 7337

RIVETS AVEUGLES STANDARD DIN 7337

Inox/Inox

A2/A2 – Clou cannelé

SS/SS

A2/A2 – Grooved mandrel

Tête plate

Dome head

P/N : E RS TP ININ + 3006

| Ø hole/perçage: d2 ø : 6,5 k: 0,8 P: ≥ 27 d3 ø : 1,75 Tensile/traction: 2000 N Shear/cisaillement: 1600 N | d1ø 3,0 | | | |
|---|---------|------|------------------------------|---------|
| | L | Code | Grip range/ Serrage en mm | |
| | 6 | 3006 | 1,0-3,0 | |
| | 8 | 3008 | 3,0-5,0 | |
| | 10 | 3010 | 5,0-7,0 | |
| | 12 | 3012 | 7,0-9,0 | |
| | 16 | 3016 | 9,0-13,0 | |
| | d1ø 3,2 | | | |
| | 6 | 3206 | 1,0-3,0 | |
| | 8 | 3208 | 3,0-5,0 | |
| | 10 | 3210 | 5,0-7,0 | |
| | 12 | 3212 | 7,0-9,0 | |
| | 14 | 3214 | 8,0-10,0 | |
| | 16 | 3216 | 9,0-12,0 | |
| | 18 | 3218 | 12,0-14,0 | |
| | d1ø 4,0 | | | |
| | 6 | 4006 | 1,0-2,5 | |
| | 8 | 4008 | 2,5-4,5 | |
| | 10 | 4010 | 4,5-6,5 | |
| | 12 | 4012 | 6,5-8,5 | |
| | 14 | 4014 | 8,5-10,5 | |
| | 16 | 4016 | 9,5-12,0 | |
| | 18 | 4018 | 12,0-14,0 | |
| | 20 | 4020 | 14,0-16,0 | |
| | d1ø 4,8 | | | |
| | 8 | 4808 | 1,5-4,0 | |
| | 10 | 4810 | 4,0-6,0 | |
| | 12 | 4812 | 6,0-8,0 | |
| | 14 | 4814 | 8,0-9,5 | |
| | 16 | 4816 | 9,5-11,0 | |
| | 18 | 4818 | 11,0-13,0 | |
| | 20 | 4820 | 11,0-15,0 | |
| | 22 | 4822 | 15,0-17,0 | |
| | 25 | 4825 | 17,0-20,0 | |
| | 27 | 4827 | 18,0-22,0 | |
| | 30 | 4830 | 21,0-25,0 | |
| | 40 | 4840 | 25,0-35,0 | |
| | d1ø 5,0 | | | |
| | 8 | 5008 | 2,0-4,0 | |
| | 10 | 5010 | 4,0-6,0 | |
| | 12 | 5012 | 6,0-8,0 | |
| | 14 | 5014 | 8,0-10,0 | |
| | 16 | 5016 | 10,0-12,0 | |
| | 18 | 5018 | 12,0-14,0 | |
| | 20 | 5020 | 14,0-16,0 | |
| | d1ø 6,0 | | | |
| | 10 | 6010 | 2,0-4,0 | |
| | 12 | 6012 | 4,0-6,0 | |
| | 15 | 6015 | 6,0-9,0 | |
| | 18 | 6018 | 9,0-12,0 | |
| | 20 | 6020 | 10,0-14,0 | |
| | 22 | 6022 | 12,0-16,0 | |
| | 25 | 6025 | 15,0-19,0 | |
| | d1ø 6,4 | | | |
| | 10 | 6410 | 2,0-4,0 | |
| | | 12 | 6412 | 4,0-6,0 |
| | | 15 | 6415 | 6,0-9,0 |
| 18 | | 6418 | 9,0-13,0 | |
| 20 | | 6420 | 13,0-16,0 | |
| 25 | | 6425 | 16,0-20,0 | |

Ø hole/perçage: 3,3
d2 ø : 6,5
k: 0,8
P: ≥ 27
d3 ø : 2,0
Tensile/traction:
2500 N
Shear/cisaillement:
1800 N

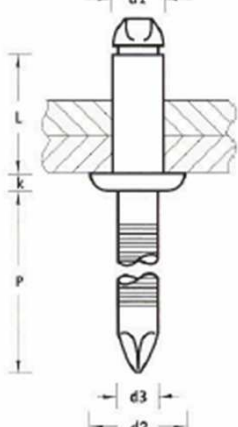
Ø hole/perçage: 4,1
d2 ø : 8,0
k: 1,0
P: ≥ 27
d3 ø : 2,5
Tensile/traction:
3800 N
Shear/cisaillement:
3100 N

Ø hole/perçage: 4,9
d2 ø : 9,5
k: 1,1
P: ≥ 27
d3 ø : 2,9
Tensile/traction:
6000 N
Shear/cisaillement:
4500 N

Ø hole/perçage:
5,1
d2 ø : 9,5
k: 1,1
P: ≥ 27
d3 ø : 2,9
Tensile/traction:
6500 N
Shear/cisaillement
5000 N

Ø hole/perçage:
6,1
d2 ø : 12,0
k: 1,5
P: ≥ 31
d3 ø : 3,6
Tensile/traction:
8850 N
Shear/cisaillement:
6500 N

Ø hole/perçage:
6,5
d2 ø : 13,0
k: 1,8
P: ≥ 31
d3 ø : 3,85
Tensile/traction:
8850 N
Shear/cisaillement:
6500 N



STANDARD BLIND RIVETS DIN 7337

RIVETS AVEUGLES STANDARD DIN 7337

Inox/Inox

A2/A2 – Clou cannelé

SS/SS

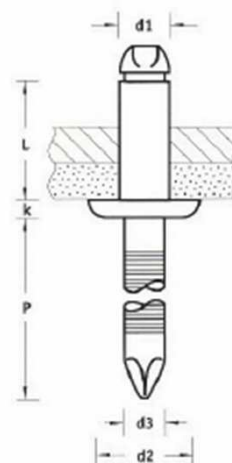
A2/A2 – Grooved mandrel

Tête large

Large head

P/N : E RS TL ININ + 3206/d2

| <p>Ø hole/perçage: 3,3 d2 ø : 9,5 k: 1,3 P: ≥ 27 d3 ø : 1,9 Tensile/traction: 2360 N Shear/cisaillement: 1875 N</p> | d1ø 3,2 | | |
|--|----------------|----------|------------------------------|
| | L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
| | 6 | 3206/9,5 | 1,0-3,0 |
| | 8 | 3208/9,5 | 3,0-5,0 |
| | 10 | 3210/9,5 | 5,0-7,0 |
| <p>Ø hole/perçage: 4,1 d2 ø : 12,0 k: 1,6 P: ≥ 27 d3 ø : 2,5 Tensile/traction: 3650 N Shear/cisaillement: 2895 N</p> | d1ø 4,0 | | |
| | L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
| | 6 | 4006/12 | 1,0-2,5 |
| | 8 | 4008/12 | 2,5-4,5 |
| | 10 | 4010/12 | 4,5-6,5 |
| <p>Ø hole/perçage: 4,9 d2 ø : 14,0 k: 1,2 P: ≥ 27 d3 ø : 3,0 Tensile/traction: 5335 N Shear/cisaillement: 4230 N</p> | d1ø 4,8 | | |
| | L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
| | 8 | 4808/14 | 2,5-4,0 |
| | 10 | 4810/14 | 4,0-6,0 |
| | 12 | 4812/14 | 6,0-8,0 |



Inox/Inox

A2/A2 – Clou cannelé

SS/SS

A2/A2 – Grooved mandrel

Tête extra large

Extra large head

| <p>Ø hole/perçage: 4,9 d2 ø : 16,0 k: 1,7 P: ≥ 27 d3 ø : 2,85 Tensile/traction: 5335 N Shear/cisaillement: 4230 N</p> | d1ø 4,8 | | |
|---|----------------|-----------|------------------------------|
| | L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
| | 10,5 | 4810/16 | 2,5-5,0 |
| | 13,5 | 4813/16 | 5,0-8,5 |
| | 17,5 | 4817/16 | 8,5-12,0 |
| | 20,5 | 4820/16 | 12,0-15,5 |
| 23,5 | 4823/16 | 15,5-18,5 | |

STANDARD BLIND RIVETS DIN 7337

RIVETS AVEUGLES STANDARD DIN 7337

Inox/Inox

A2/A2 – Clou cannelé

SS/SS

A2/A2 – Grooved mandrel

Tête fraisée

Countersunk head

P/N : E RS TF ININ + 3206

d1ø 3,0

Ø hole/perçage : 3,1
d2 ø : 6,0
P: ≥ 27
d3 ø : 1,75
Tensile/traction :
2000 N
Shear/cisaillement :
1600 N

| L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
|----|------|---------------------------------|
| 6 | 3006 | 1,0-3,0 |
| 8 | 3008 | 3,0-5,0 |
| 10 | 3010 | 5,0-7,0 |
| 12 | 3012 | 7,0-9,0 |

Ø hole/perçage : 3,3
d2 ø : 6,0
P: ≥ 27
d3 ø : 1,9
Tensile/traction :
2500 N
Shear/cisaillement :
1800 N

d1ø 3,2

| | | |
|----|------|---------|
| 6 | 3206 | 1,0-3,0 |
| 8 | 3208 | 3,0-5,0 |
| 10 | 3210 | 5,0-7,0 |
| 12 | 3212 | 7,0-9,0 |

Ø hole/perçage : 4,1
d2 ø : 7,5
P: ≥ 27
d3 ø : 2,5
Tensile/traction :
3800 N
Shear/cisaillement :
3100 N

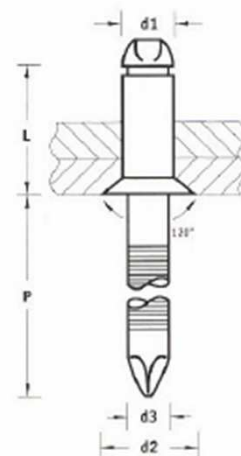
d1ø 4,0

| | | |
|----|------|----------|
| 6 | 4006 | 1,0-2,5 |
| 8 | 4008 | 2,5-4,5 |
| 10 | 4010 | 4,5-6,5 |
| 12 | 4012 | 6,5-8,5 |
| 14 | 4014 | 8,5-10,5 |
| 16 | 4016 | 9,5-12,0 |

Ø hole/perçage : 4,9
d2 ø : 9,0
P: ≥ 27
d3 ø : 2,9
Tensile/traction :
6000 N
Shear/cisaillement :
4500 N

d1ø 4,8

| | | |
|----|------|-----------|
| 8 | 4808 | 1,5-4,0 |
| 10 | 4810 | 4,0-6,0 |
| 12 | 4812 | 6,0-8,0 |
| 14 | 4814 | 8,0-9,5 |
| 16 | 4816 | 9,5-11,0 |
| 18 | 4818 | 11,0-13,0 |
| 21 | 4821 | 13,0-15,0 |
| 25 | 4825 | 15,0-20,0 |



STANDARD BLIND RIVETS DIN 7337

RIVETS AVEUGLES STANDARD DIN 7337

Inox/Inox

A4/A4 – Clou cannelé

SS/SS

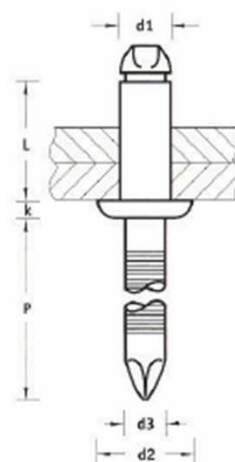
A4/A4 – Grooved mandrel

Tête plate

Dome head

P/N : E RS TP ININ + 3006A4

| | | | |
|---|----------------|-------------|--|
| <p>Ø hole/perçage : 3,1 d2 ø : 6,5 k: 0,8 P: ≥ 27 d3 ø : 1,75 Tensile/traction : 2000 N Shear/cisaillement : 1600 N</p> | d1ø 3,0 | | |
| | L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
| | 6 | 3006A4 | 1,0-3,0 |
| | 8 | 3008A4 | 3,0-5,0 |
| <p>Ø hole/perçage : 3,3 d2 ø : 6,5 k: 0,8 P: ≥ 27 d3 ø : 2,00 Tensile/traction : 2500 N Shear/cisaillement : 1800 N</p> | d1ø 3,2 | | |
| | 6 | 3206A4 | 1,0-3,0 |
| | 8 | 3208A4 | 3,0-5,0 |
| | 10 | 3210A4 | 5,0-7,0 |
| <p>Ø hole/perçage : 4,1 d2 ø : 8,0 k: 1,0 P: ≥ 27 d3 ø : 2,5 Tensile/traction : 3800 N Shear/cisaillement : 3100 N</p> | d1ø 4,0 | | |
| | 6 | 4006A4 | 1,0-2,5 |
| | 8 | 4008A4 | 2,5-4,5 |
| | 10 | 4010A4 | 4,5-6,5 |
| | 13 | 4013A4 | 6,5-9,5 |
| <p>Ø hole/perçage : 4,9 d2 ø : 9,5 k: 1,1 P: ≥ 27 d3 ø : 2,9 Tensile/traction : 6000 N Shear/cisaillement : 4500 N</p> | d1ø 4,8 | | |
| | 8 | 4808A4 | 1,5-4,0 |
| | 10 | 4810A4 | 4,0-6,0 |
| | 12 | 4812A4 | 6,0-8,0 |
| | 14 | 4814A4 | 8,0-9,5 |
| | 16 | 4816A4 | 9,5-11,0 |
| | 18 | 4818A4 | 11,0-13,0 |



CLOSED END BLIND RIVETS *RIVETS AVEUGLES ETANCHES*

Riv-Elit® closed end rivets are especially designed for strong and tight fixing. During the setting, the rivet body expands in the drill hole allowing the rivet to resist high pressures (up to 35 bar). After riveting, the head of the mandrel remains inside the body providing high resistance to vibrations. They are suitable for the following applications : containers, air-conditioning, electric and electronic equipment.

Les rivets à fût fermé sont spécialement conçus pour obtenir un assemblage étanche et sûr. Lors de l'installation du rivet, le corps du rivet se déforme et remplit le trou de perçage permettant une étanchéité à la pression. Après l'assemblage, la tête du clou est retenue dans le corps offrant une grande résistance aux vibrations.



The data in this catalog must be used as a guide. To have the exact technical specifications of the products, please ask for a technical data sheet.

Les cotes dans ce catalogue sont données à titre indicatif. Pour connaître les caractéristiques techniques exactes de ce produit, veuillez nous demander la fiche technique.

CLOSED END BLIND RIVETS RIVETS AVEUGLES ETANCHES

Alu/Acier
AlMg 5

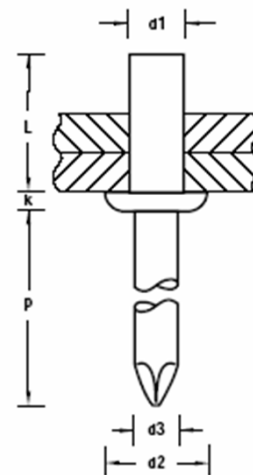
Alu/Steel
AlMg 5

Tête plate

Dome head

P/N : E RE TP ALAC + 3206

| | | | |
|---|----------------|-------------|--|
| <p>Ø hole/perçage : 3,3 d2 ø : 6,0 k: ≤1,4 P: ≥ 27 d3 ø : 1,75 Tensile/traction : 1245 N Shear/cisaillement : 1070 N</p> | d1ø 3,2 | | |
| | L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
| | 6,5 | 3206 | 0,5-2,0 |
| | 8 | 3208 | 2,0-3,5 |
| | 9,5 | 3209 | 3,5-5,0 |
| <p>Ø hole/perçage : 4,1 d2 ø : 8,0 k: ≤ 1,7 P: ≥ 27 d3 ø : 2,15 Tensile/traction : 2240 N Shear/cisaillement : 1710 N</p> | d1ø 4,0 | | |
| | 8 | 4008 | 0,5-3,5 |
| | 9,5 | 4009 | 3,5-4,5 |
| | 11 | 4011 | 4,5-6,5 |
| <p>Ø hole/perçage : 4,9 d2 ø : 9,5 k: ≤ 2,0 P: ≥ 27 d3 ø : 2,63 Tensile/traction : 3070 N Shear/cisaillement : 2230 N</p> | d1ø 4,8 | | |
| | 8 | 4808 | 1,0-3,0 |
| | 9,5 | 4809 | 3,0-4,5 |
| | 11 | 4811 | 4,5-6,0 |
| | 12,5 | 4812 | 6,0-7,5 |
| | 14 | 4814 | 7,5-9,0 |
| | 16 | 4816 | 9,0-11,0 |
| <p>Ø hole/perçage : 6,5 d2 ø : 12,7 k: ≤ 2,5 P: ≥ 31 d3 ø : 3,7 Tensile/traction : 5000 N Shear/cisaillement : 3950 N</p> | d1ø 6,4 | | |
| | 12,5 | 6412 | 1,5-6,0 |
| | 16 | 6416 | 6,0-8,0 |



CLOSED END BLIND RIVETS RIVETS AVEUGLES ETANCHES

Alu/Acier
AlMg 5

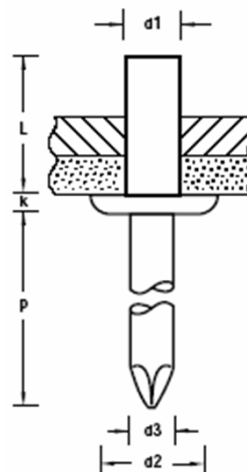
Alu/Steel
AlMg 5

Tête large

Large head

P/N : E RE TL ALAC + 4813/d2

| \varnothing hole/perçage : 4,9 d2 \varnothing : 14,0 k: \leq 2,5 P: \geq 27 d3 \varnothing : 2,65 Tensile/traction : 3070 N Shear/cisaillement : 2230 N | d1\varnothing 4,8 | | |
|---|---------------------------------------|---------|---------------------------------|
| | L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
| | 13 | 4813/14 | 6,5-8,0 |
| | 18 | 4818/14 | 10,0-13,0 |



Alu/Acier
AlMg 5

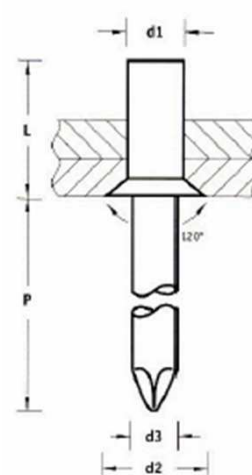
Alu/Steel
AlMg 5

Tête fraisée

Countersunk head

Référence : E RE TF ALAC + 3207

| \varnothing hole/perçage : 3,3 d2 \varnothing : 6,0 P: \geq 27 d3 \varnothing : 1,75 Tensile/traction : 1245 N Shear/cisaillement : 1070 N | d1\varnothing 3,2 | | |
|---|---------------------------------------|------|---------------------------------|
| | L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
| | 7,5 | 3207 | 1,5-3,0 |
| | 9 | 3209 | 3,0-4,5 |
| | 10,5 | 3210 | 4,5-6,0 |
| \varnothing hole/perçage : 4,1 d2 \varnothing : 7,5 P: \geq 27 d3 \varnothing : 2,2 Tensile/traction : 2240 N Shear/cisaillement : 1710 N | d1\varnothing 4,0 | | |
| | 9,5 | 4009 | 2,5-4,5 |
| | 11 | 4011 | 4,5-6,5 |
| | 12,5 | 4012 | 6,5-8,0 |
| \varnothing hole/perçage : 4,9 d2 \varnothing : 9,5 P: \geq 27 d3 \varnothing : 2,65 Tensile/traction : 3070 N Shear/cisaillement : 2230 N | d1\varnothing 4,8 | | |
| | 12 | 3212 | 6,0-7,5 |
| | 13,5 | 3213 | 7,5-9,0 |
| | 14 | 4014 | 8,0-9,5 |
| | 15,5 | 4815 | 9,0-10,5 |
| | 19 | 4819 | 10,5-14,0 |



CLOSED END BLIND RIVETS RIVETS AVEUGLES ETANCHES

Alu/Alu
Al 99,5

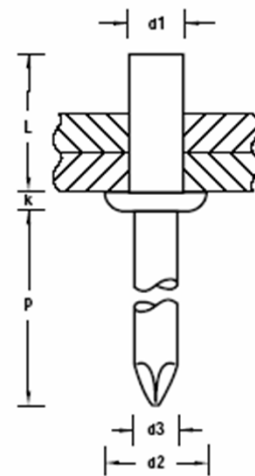
Alu/Alu
Al 99,5

Tête plate

Dome head

P/N : E RE TP ALAL + 3208

| | | | |
|--|----------------|------|---------------------------------|
| <p>Ø hole/perçage : 3,3 d2 ø : 6,0 k: ≤ 1,4 P: ≥ 27 d3 ø : 1,8 Tensile/traction: 490 N Shear/cisaillement : 450 N</p> | d1ø 3,2 | | |
| | L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
| | 8 | 3208 | 0,5-3,5 |
| | 9,5 | 3209 | 3,5-5,5 |
| <p>Ø hole/perçage : 4,1 d2 ø : 8,0 k: ≤ 1,7 P: ≥ 27 d3 ø : 2,2 Tensile/traction : 820 N Shear/cisaillement : 580 N</p> | d1ø 4,0 | | |
| | 9,5 | 4009 | 0,5-5,0 |
| | 12,5 | 4012 | 5,0-8,0 |
| <p>Ø hole/perçage : 4,9 d2 ø : 9,5 k: ≤ 2,0 P: ≥ 27 d3 ø : 2,65 Tensile/traction : 1120 N Shear/cisaillement : 900 N</p> | d1ø 4,8 | | |
| | 9,5 | 4809 | 1,0-4,5 |
| | 11,5 | 4811 | 4,5-6,5 |
| | 14,5 | 4814 | 6,5-9,5 |
| | 18 | 4818 | 9,5-13,0 |



CLOSED END BLIND RIVETS RIVETS AVEUGLES ETANCHES

Alu/Inox
AlMg 5/A2

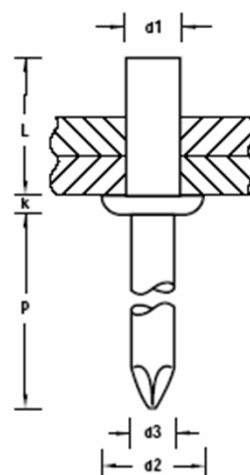
Alu/SS
AlMg 5/A2

Tête plate

Dome head

P/N : E RE TP ALIN + 3206

| | d1ø 3,2 | | |
|---|---------|------|---------------------------------|
| | L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
| Ø hole/perçage : 3,3 d2 ø : 6,0 k: ≤ 1,4 P: ≥ 27 d3 ø : 1,75 Tensile/traction : 1245 N Shear/cisaillement : 1070 N | 6,5 | 3206 | 0,5-2,0 |
| | 8 | 3208 | 2,0-3,5 |
| | 9,5 | 3209 | 3,5-5,0 |
| | 11 | 3211 | 5,0-6,5 |
| | 12,5 | 3212 | 6,5-8,0 |
| | d1ø 4,0 | | |
| Ø hole/perçage : 4,1 d2 ø : 8,0 k: ≤ 1,7 P: ≥ 27 d3 ø : 2,2 Tensile/traction : 2240 N Shear/cisaillement : 1710 N | 8 | 4008 | 0,5-3,5 |
| | 9,5 | 4009 | 3,5-5,0 |
| | 11 | 4011 | 5,0-6,5 |
| | 12,5 | 4012 | 6,5-8,0 |
| | 14 | 4014 | 8,0-10,0 |
| | 16 | 4016 | 10,0-12,0 |
| | 18 | 4018 | 12,0-14,0 |
| | d1ø 4,8 | | |
| Ø hole/perçage : 4,9 d2 ø : 9,5 k: ≤ 2,0 P: ≥ 27 d3 ø : 2,65 Tensile/traction : 3070 N Shear/cisaillement : 2230 N | 8 | 4808 | 1,0-3,0 |
| | 9,5 | 4809 | 3,0-4,5 |
| | 11 | 4811 | 4,5-6,0 |
| | 12,5 | 4812 | 6,0-7,5 |
| | 14 | 4814 | 7,5-9,0 |
| | 16 | 4816 | 9,0-11,0 |
| | 18 | 4818 | 11,0-13,0 |
| | 21 | 4821 | 13,0-16,0 |



CLOSED END BLIND RIVETS RIVETS AVEUGLES ETANCHES

Acier/Acier

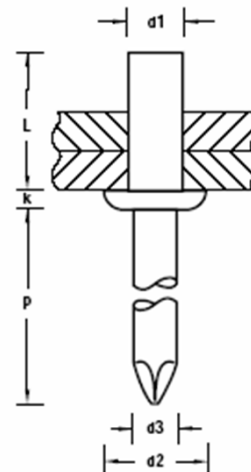
Steel/Steel

Tête plate

Dome head

P/N : E RE TP ACAC + 3206

| <p>Ø hole/perçage : 3,3 d2 ø : 6,0 k: 1,0 P: ≥ 27 d3 ø : 1,9 Tensile/traction: 2200 N Shear/cisaillement: 1600 N</p> | d1ø 3,2 | | |
|---|---------|------|---------------------------------|
| | L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
| <p>Ø hole/perçage : 4,1 d2 ø : 8,0 k: 1,4 P: ≥ 27 d3 ø : 2,3 Tensile/traction : 2500 N Shear/ cisaillement : 2300 N</p> | 6 | 3206 | 0,5-1,5 |
| | 8 | 3208 | 1,5-3,0 |
| | 9,5 | 3209 | 3,0-5,0 |
| | 12 | 3212 | 5,0-6,5 |
| <p>Ø hole/perçage : 4,9 d2 ø : 9,5 k: 1,7 P: ≥ 27 d3 ø : 2,9 Tensile/traction : 3800 N Shear/cisaillement: 2900 N</p> | d1ø 4,0 | | |
| | 6 | 4006 | 0,5-1,5 |
| | 8 | 4008 | 1,5-3,0 |
| | 9,5 | 4009 | 3,0-5,0 |
| | 12 | 4012 | 5,0-6,5 |
| <p>Ø hole/perçage : 4,9 d2 ø : 9,5 k: 1,7 P: ≥ 27 d3 ø : 2,9 Tensile/traction : 3800 N Shear/cisaillement: 2900 N</p> | d1ø 4,8 | | |
| | 8 | 4808 | 0,5-3,0 |
| | 9,5 | 4809 | 3,0-5,0 |
| | 12 | 4812 | 5,0-6,5 |
| | 16 | 4816 | 6,5-10,5 |



CLOSED END BLIND RIVETS RIVETS AVEUGLES ETANCHES

Acier/Acier

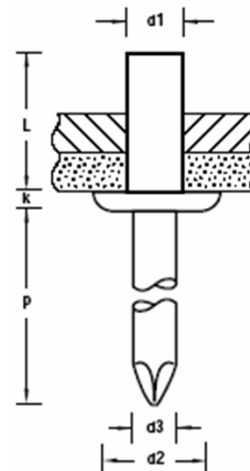
Steel/Steel

Tête large

Large head

P/N : E RE TL ACAC + 3208/d2

| | | | |
|---|----------------|---------|---------------------------------|
| <p>Ø hole/perçage : 3,3 d2 ø : 10,0 k: 1,0 P: ≥ 27 d3 ø : 1,9 Tensile/traction : 2200 N Shear/cisaillement : 1600 N</p> | d1ø 3,2 | | |
| | L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
| | 8 | 3208/10 | 1,5-3,0 |
| | 10 | 3210/10 | 3,0-5,0 |
| <p>Ø hole/perçage : 4,1 d2 ø : 12,0 k: 1,2 P: ≥ 27 d3 ø : 2,3 Tensile/traction : 2500 N Shear/cisaillement : 2300 N</p> | d1ø 4,0 | | |
| | 8 | 4008/12 | 1,5-3,0 |
| | 10 | 4010/12 | 3,0-5,0 |
| | 12 | 4012/12 | 5,0-6,5 |
| <p>Ø hole/perçage : 4,9 d2 ø : 14,0 k: 1,4 P: ≥ 27 d3 ø : 2,9 Tensile/traction : 3800 N Shear/cisaillement : 2900 N</p> | d1ø 4,8 | | |
| | 8 | 4808/14 | 0,5-3,0 |
| | 10 | 4810/14 | 3,0-5,0 |
| | 12 | 4812/14 | 5,0-6,5 |
| | 16 | 4816/14 | 6,5-10,5 |



CLOSED END BLIND RIVETS RIVETS AVEUGLES ETANCHES

Cuivre/Acier

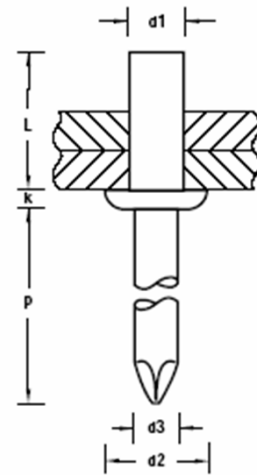
Copper/Steel

Tête plate

Dome head

P/N : E RE TP CUAC + 3206

| <p>Ø hole/perçage : 3,3 d2 ø : 6,0 k: ≤ 1,4 P: ≥ 27 d3 ø : 1,75 Tensile/traction : 1300 N Shear/cisaillement : 850 N</p> | d1ø 3,2 | | |
|--|----------------|------|------------------------------|
| | L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
| | 6,5 | 3206 | 0,5-2,0 |
| | 8 | 3208 | 2,0-3,5 |
| | 9,5 | 3209 | 3,5-5,0 |
| | 12,5 | 3212 | 5,0-8,0 |
| <p>Ø hole/perçage : 4,1 d2 ø : 8,0 k: ≤ 1,7 P: ≥ 27 d3 ø : 2,2 Tensile/traction : 2000 N Shear/cisaillement : 1350 N</p> | d1ø 4,0 | | |
| | 8 | 4008 | 0,5-3,5 |
| | 10 | 4010 | 3,5-5,0 |
| <p>Ø hole/perçage : 4,9 d2 ø : 9,5 k: ≤ 2,0 P: ≥ 27 d3 ø : 2,65 Tensile/traction: 2800 N Shear/cisaillement : 1950 N</p> | d1ø 4,8 | | |
| | 9,5 | 4809 | 1,0-5,0 |
| | 11,5 | 4811 | 5,0-6,5 |



CLOSED END BLIND RIVETS RIVETS AVEUGLES ETANCHES

Cuivre/Inox A2

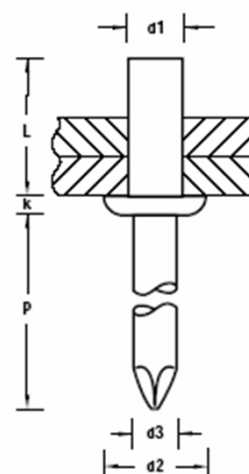
Copper/A2 SS

Tête plate

Dome head

P/N : E RE TP CUIN + 3206

| <p>Ø hole/perçage: 3,3 d2 ø : 6,0 k: ≤ 1,4 P: ≥ 27 d3 ø : 1,75 Tensile/traction: 1300 N Shear/cisaillement : 850 N</p> | d1ø 3,2 | | |
|--|----------------|---------|---------------------------------|
| | L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
| | 6,5 | 3206 | 0,5-2,0 |
| | 8 | 3208 | 2,0-3,5 |
| | 9,5 | 3209 | 3,5-5,0 |
| 12,5 | 3212 | 5,0-8,0 | |
| <p>-----</p> <p>Ø hole/perçage: 4,1 d2 ø : 8,0 k: ≤ 1,7 P: ≥ 27 d3 ø : 2,2 Tensile/traction: 2000 N Shear/cisaillement: 1350 N</p> | d1ø 4,0 | | |
| | 8 | 4008 | 0,5-3,5 |
| | 10 | 4010 | 3,5-6,0 |



CLOSED END BLIND RIVETS RIVETS AVEUGLES ETANCHES

Inox/Inox

AISI 304/C1 – Clou cannelé

SS/SS

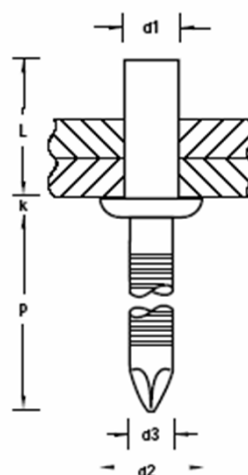
AISI 304/C1 – Grooved mandrel

Tête plate

Dome head

Référence : E RE TP ININ + 3206

| | d1ø 3,2 | | |
|---|---------|------|------------------------------|
| | L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
| Ø hole/perçage : 3,3 d2 ø : 6,0 k: 0,9 P: ≥ 27 d3 ø : 1,9 Tensile/traction : 2500 N Shear/cisaillement : 2000 N | 6 | 3206 | 0,5-1,5 |
| | 8 | 3208 | 1,5-3,0 |
| | 9,5 | 3209 | 3,0-5,0 |
| | 12 | 3212 | 5,0-7,0 |
| | 14 | 3214 | 7,0-9,0 |
| | d1ø 4,0 | | |
| Ø hole/perçage : 4,1 d2 ø : 8,0 k: 1,3 P: ≥ 27 d3 ø : 2,3 Tensile/traction : 4000 N Shear/cisaillement : 3000 N | 6 | 4006 | 0,5-1,5 |
| | 8 | 4008 | 1,5-3,0 |
| | 9,5 | 4009 | 3,0-5,0 |
| | 12 | 4009 | 5,0-6,5 |
| | 16 | 4009 | 6,5-10,5 |
| | d1ø 4,8 | | |
| Ø hole/perçage : 4,9 d2 ø : 9,5 k: 1,6 P: ≥ 27 d3 ø : 2,9 Tensile/traction : 5500 N Shear/cisaillement : 4500 N | 8 | 4808 | 1,0-3,0 |
| | 9,5 | 4809 | 3,0-5,0 |
| | 12 | 4812 | 5,0-6,5 |
| | 16 | 4816 | 6,5-10,5 |
| | 20 | 4820 | 10,5-14,0 |



CLOSED END BLIND RIVETS RIVETS AVEUGLES ETANCHES

Inox/Inox

AISI 304/C1 – Clou cannelé

SS/SS

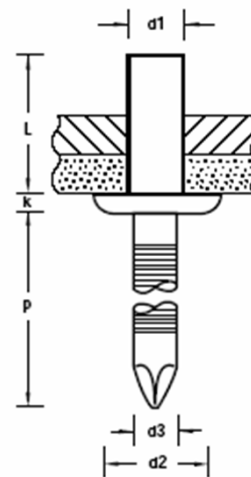
AISI 304/C1 – Grooved mandrel

Tête large

Large head

P/N : E RE TL ININ + 3206/d2

| | d1 ø 3,2 | | |
|---|----------|---------|------------------------------|
| | L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
| Ø hole/perçage : 3,3 d2 ø : 10,0 k: 0,9 P: ≥ 27 d3 ø : 1,9 Tensile/traction: 2500 N Shear/ cisaillement: 2000 N | 6 | 3206/10 | 0,5-1,5 |
| | 8 | 3208/10 | 1,5-3,0 |
| | 10 | 3210/10 | 3,0-5,0 |
| | 12 | 3212/10 | 5,0-6,5 |
| Ø hole/perçage: 4,1 d2 ø : 12,0 k: 1,1 P: ≥ 27 d3 ø : 2,3 Tensile/traction: 4000 N Shear/cisaillement: 3000 N | d1 ø 4,0 | | |
| | 6 | 4006/12 | 0,5-1,5 |
| | 8 | 4008/12 | 1,5-3,0 |
| | 10 | 4010/12 | 3,0-5,0 |
| | 12 | 4012/12 | 5,0-6,5 |
| Ø hole/perçage: 4,9 d2 ø : 14,0 k: 1,3 P: ≥ 27 d3 ø : 2,9 Tensile/traction: 5500 N Shear/cisaillement: 4500 N | d1 ø 4,8 | | |
| | 8 | 4808/14 | 0,5-3,0 |
| | 10 | 4810/14 | 3,0-5,0 |
| | 12 | 4812/14 | 5,0-6,5 |
| | 16 | 4816/14 | 6,5-10,5 |



PEEL TYPE BLIND RIVETS *RIVETS AVEUGLES ECLATES*

Riv-Elit® peel type rivets are suited to join plastics, wood, rubber and laminates. During assembly, the rivet splits up into four parts ensuring high pull-out loads. The head of the stem peels off.

Le rivet éclaté de la gamme Riv-Elit® est destiné à l'assemblage de pièces en matériaux tendres (plastique, bois, caoutchouc). Lors de l'assemblage, le rivet s'ouvre en quatre parties. Sa large surface d'appui offre une forte résistance à l'arrachement de l'assemblage. La tête de la tige est éjectée.



The data in this catalog must be used as a guide. To have the exact technical specifications of the products, please ask for a technical data sheet.

Les cotes dans ce catalogue sont données à titre indicatif. Pour connaître les caractéristiques techniques exactes de ce produit, veuillez nous demander la fiche technique.

PEEL TYPE BLIND RIVETS RIVETS AVEUGLES ECLATES

Alu/Acier
AlMg 5

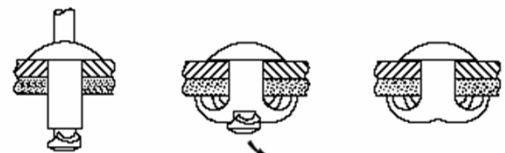
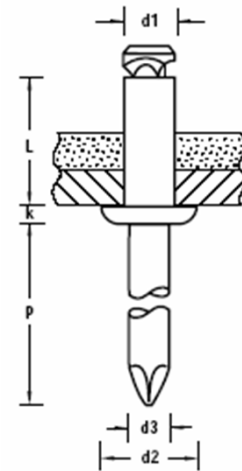
Alu/Steel
AlMg 5

Tête plate

Dome head

P/N : E REC TP ALAC + 3208

| <p>Ø hole/perçage : 3,7 maxi d2 ø : 6,0 k: 0,8 P: ≥ 27 d3 ø : 1,8 Tensile/traction : 700 N Shear/cisaillement: 765 N</p> | d1ø 3,2 | | |
|--|---------|-----------|---------------------------------|
| | L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
| | 8 | 3208 | 0,5-1,0 |
| | 10 | 3210 | 1,0-3,0 |
| | 12 | 3212 | 3,0-5,0 |
| <p>Ø hole/perçage : 4,5 maxi d2 ø : 8,0 k: 1,2 P: ≥ 27 d3 ø : 2,2 Tensile/traction : 1150 N Shear/cisaillement: 1260 N</p> | d1ø 4,0 | | |
| | 10 | 4010 | 1,5-5,0 |
| | 12 | 4012 | 4,0-6,5 |
| | 14 | 4014 | 6,0-9,0 |
| | 16 | 4016 | 8,0-11,0 |
| | 18 | 4018 | 10,0-13,0 |
| | 20 | 4020 | 12,0-15,0 |
| | 25 | 4025 | 15,0-20,0 |
| 30 | 4030 | 20,0-25,0 | |
| <p>Ø hole/perçage : 5,3 maxi d2 ø : 9,5 k: 1,3 P: ≥ 27 d3 ø : 2,6 Tensile/traction : 2400 N Shear/cisaillement: 2200 N</p> | d1ø 4,8 | | |
| | 10 | 4810 | 0,5-4,0 |
| | 12 | 4812 | 2,0-6,0 |
| | 14 | 4814 | 4,0-8,0 |
| | 16 | 4816 | 6,0-10 |
| | 18 | 4818 | 8,0-12,0 |
| | 20 | 4820 | 10,0-14,0 |
| | 22 | 4822 | 12,0-16,0 |
| | 25 | 4825 | 16,0-19,0 |
| | 30 | 4830 | 19,0-24,0 |
| | 35 | 4835 | 24,0-29,0 |
| | 40 | 4840 | 29,0-34,0 |
| 50 | 4850 | 39,0-44,0 | |



TRI-FOLD TYPE BLIND RIVETS

RIVETS AVEUGLES ETOILES

Riv-Elit® tri-fold type rivets are especially designed for ultra-light joints in soft materials (plastic, wood, rubber), these rivets split up into 3 parts during assembly avoiding the material to be damaged.

Le rivet étoilé de la gamme Riv-Elit® est destiné à l'assemblage de pièces en matériaux tendres (plastique, bois, caoutchouc). Lors du serrage, le rivet étoilé s'ouvre en 3 parties formant une pétale, sans dégrader les matériaux assemblés. Il s'adapte à des épaisseurs différentes.



Alu/Alu
AlMg 2,5/AlMg 2,5

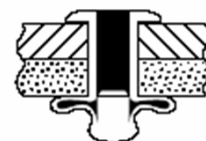
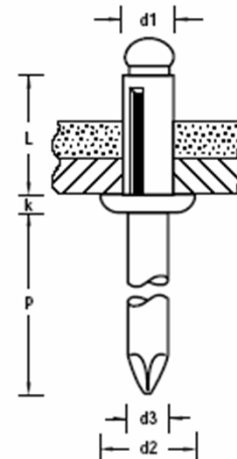
Alu/Alu
AlMg 2,5/AlMg 2,5

Tête plate

Dome head

P/N : E REX TP ALAL + 4013

| | | | |
|--|----------------|-------------|--|
| Ø hole/perçage : 4,2-4,4 max d2 ø : 8,0 k: 1,4 P: ≥ 27 d3 ø : 2,5 Tensile/traction : 800 N Shear/cisaillement : 500 N | d1ø 4,0 | | |
| | L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
| | 13,6 | 4013 | 1,0-3,0 |
| | 18,8 | 4019 | 3,0-7,0 |
| | 24 | 4024 | 5,0-11,0 |
| Ø hole/perçage : 5,0-5,2 max d2 ø : 9,6 k: 1,6 P: ≥ 27 d3 ø : 2,9 Tensile/traction: 1100 N Shear/cisaillement : 900 N | d1ø 4,8 | | |
| | 15,3 | 4815 | 1,0-3,0 |
| | 20,5 | 4820 | 3,0-9,0 |
| | 24,5 | 4824 | 5,0-12,0 |



HIGH STRENGTH TRI-FOLD TYPE BLIND RIVETS

RIVETS AVEUGLES ETOILES HAUTE RESISTANCE

Alu/Alu
AlMg5/AluCuMg1

Alu/Alu
AlMg5/AluCuMg1

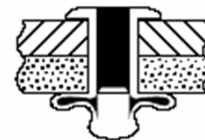
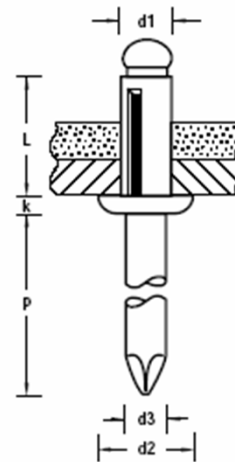
Tête plate

Dome head

Référence : E REX TP ALAL + 5217

d1ø 5,2

| Ø hole/perçage : 5,3 d2 ø : 11,7 k: 2,2 P: ≥ 27 d3 ø : 3,0 Tensile/traction: 3290 N Shear/cisaillement : 2040 N | L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
|---|------|-----------|---------------------------------|
| | 17,5 | 5217 | 0,5-4,8 |
| | 19,1 | 5219 | 1,5-6,4 |
| | 22,2 | 5222 | 4,8-9,5 |
| | 25,4 | 5225 | 7,9-12,7 |
| | 28,6 | 5228 | 11,1-15,9 |
| 31,8 | 5232 | 14,3-19,1 | |



GROOVED BLIND RIVETS *RIVETS AVEUGLES CANNELES*

Rivelit® grooved rivets are especially designed for quick and strong assembly into dense materials such as wood and plastics. During assembly, the body expands, the grooves close and grasp onto the material, providing a strong fixing. The grooved rivets are suitable for flight cases, wood and plastics, interior fittings (trailers).

Le rivet cannelé de la gamme Riv-Elit® est spécialement conçu pour une fixation borgne dans les matériaux pleins tels que le bois et le plastique. Lors de l'assemblage, les cannelures s'agrippent dans le matériau, assurant ainsi un assemblage optimal. Applications : industrie du bois et plastique, aménagement intérieur (carrosserie industrielle).



The data in this catalog must be used as a guide. To have the exact technical specifications of the products, please ask for a technical data sheet.

Les cotes dans ce catalogue sont données à titre indicatif. Pour connaître les caractéristiques techniques exactes de ce produit, veuillez nous demander la fiche technique.

GROOVED BLIND RIVETS RIVETS AVEUGLES CANNELES

Alu/Acier
AlMg2,5

Alu/Steel
AlMg2,5

Tête plate

Dome head

P/N : E RC TP ALAC + 3210

d1ø 3,2

Ø hole/perçage : 3,4
d2 ø : 6,0
k: ≤ 1,4
P: ≥ 27
d3 ø : 1,8
Tensile/traction:
930 N
Shear/cisaillement :
525 N

| L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
|----|------|---------------------------------|
| 10 | 3210 | max 6,0 |
| 14 | 3214 | max 10,0 |

d1ø 4,0

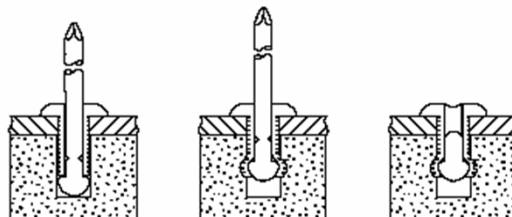
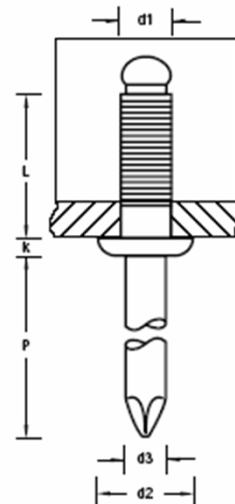
Ø hole/perçage : 4,3
d2 ø : 8,0
k: ≤ 1,7
P: ≥ 27
d3 ø : 2,2
Tensile/traction:
1410 N
Shear/cisaillement :
885 N

| | | |
|----|------|----------|
| 8 | 4008 | max 4,0 |
| 10 | 4010 | max 6,0 |
| 12 | 4012 | max 8,0 |
| 16 | 4016 | max 12,0 |

d1ø 4,8

Ø hole/perçage : 5,1
d2 ø : 9,5
k: ≤ 2,0
P: ≥ 27
d3 ø : 2,65
Tensile/traction :
1575 N
Shear/cisaillement :
1185 N

| | | |
|----|------|----------|
| 8 | 4808 | max 4,0 |
| 10 | 4810 | max 6,0 |
| 11 | 4811 | max 7,0 |
| 12 | 4812 | max 8,0 |
| 14 | 4814 | max 10,0 |
| 16 | 4816 | max 12,0 |
| 18 | 4818 | max 14,0 |
| 20 | 4820 | max 16,0 |
| 25 | 4825 | max 21,0 |
| 30 | 4830 | max 26,0 |



MULTI-GRIP BLIND RIVETS *RIVETS AVEUGLES MULTI-SERRAGES*

Rivelit® multi-grip rivets are designed for a wide grip range performance reducing the part numbers in stock and enabling cost reductions. One multi-grip rivet can replace up to 3 grip range of standard rivets. They are suitable for many different applications : automotive, furniture, construction, domestic appliances, ...

Les rivets à rupture de tige multi-serrages de la gamme Riv-Elit® offrent une large plage de serrage et s'adaptent à différentes épaisseurs. Ils peuvent remplacer plusieurs rivets standard et permettent ainsi de réduire le nombre de références en stock entraînant des réductions des coûts.

Ils conviennent aux secteurs suivants : l'automobile, l'électroménager, la tôlerie fine...



The data in this catalog must be used as a guide. To have the exact technical specifications of the products, please ask for a technical data sheet.

Les cotes dans ce catalogue sont données à titre indicatif. Pour connaître les caractéristiques techniques exactes de ce produit, veuillez nous demander la fiche technique.

MULTI-GRIP BLIND RIVETS

RIVETS AVEUGLES MULTI-SERRAGES

Alu/Acier
AlMg 2,5

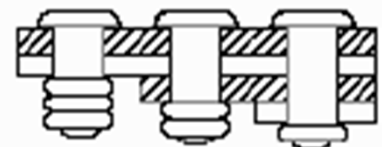
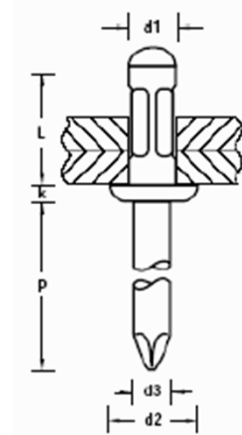
Alu/Steel
AlMg 2,5

Tête plate

Dome head

P/N : E MS TP ALAC + 3208

| | d1ø 3,0 | | |
|--|---------|-----------|------------------------------|
| | L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
| Ø hole/perçage : 3,1-3,2 d2 ø : 6,0 k: ≤ 1,4 P: ≥ 27 d3 ø : 1,7 Tensile/traction : 650 N Shear/cisaillement : 520 N | 6 | 3006 | 1,0-4,0 |
| | 8 | 3008 | 1,0-5,5 |
| | 10 | 3010 | 2,5-7,0 |
| | 12 | 3012 | 4,5-9,0 |
| Ø hole/perçage : 3,3-3,4 d2 ø : 6,0 k: ≤ 1,4 P: ≥ 27 d3 ø : 1,75 Tensile/traction : 980 N Shear/cisaillement : 680 N | d1ø 3,2 | | |
| | 6 | 3206 | 1,0-4,0 |
| | 8 | 3208 | 1,0-5,0 |
| | 10 | 3210 | 2,5-7,0 |
| | 12 | 3212 | 4,5-9,0 |
| | 14 | 3214 | 8,5-11,0 |
| Ø hole/perçage : 4,1-4,2 d2 ø : 8,0 k: ≤ 1,7 P: ≥ 27 d3 ø : 2,15 Tensile/traction: 1600 N Shear/cisaillement : 1150 N | d1ø 4,0 | | |
| | 6 | 4006 | 1,0-3,5 |
| | 8 | 4008 | 1,0-5,0 |
| | 10 | 4010 | 1,5-6,5 |
| | 12 | 4012 | 3,5-8,5 |
| | 14 | 4014 | 5,5-10,5 |
| Ø hole/perçage : 4,9-5,0 d2 ø : 9,5 k: ≤ 2,0 P: ≥ 27 d3 ø : 2,65 Tensile/traction: 2350 N Shear/cisaillement : 1500 N | d1ø 4,8 | | |
| | 10 | 4810 | 1,0-6,0 |
| | 12 | 4812 | 2,0-8,0 |
| | 14 | 4814 | 4,0-10,0 |
| | 16 | 4816 | 6,0-12,5 |
| | 18 | 4818 | 8,0-14,0 |
| | 20 | 4820 | 10,0-16,0 |
| | 22 | 4822 | 12,0-18,0 |
| | 25 | 4825 | 12,5-20,0 |
| | 27 | 4827 | 17,0-23,0 |
| 30 | 4830 | 20,0-25,0 | |



MULTI-GRIP BLIND RIVETS RIVETS AVEUGLES MULTI-SERRAGES

Alu/Acier
AlMg 2,5

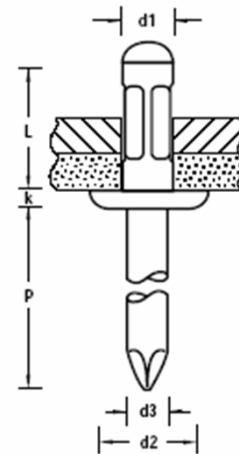
Alu/Steel
AlMg 2,5

Tête large

Large head

P/N : E MS TL ALAC + 3208/d2

| | | | |
|---|----------------|-------------|--|
| <p>Ø hole/perçage : 3,3-3,4 d2 ø : 9,5 k: ≤ 2,0 P: ≥ 27 d3 ø : 1,75 Tensile/traction : 980 N Shear/cisaillement : 680 N</p> | d1ø 3,2 | | |
| | L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
| | 8 | 3208/9,5 | 1,0-5,0 |
| | 10 | 3210/9,5 | 2,5-7,0 |
| | 12 | 3212/9,5 | 4,5-9,0 |
| | 14 | 3214/9,5 | 6,5-11,0 |
| | 16 | 3216/9,5 | 8,5-13,0 |
| <p>Ø hole/perçage : 4,1-4,2 d2 ø : 12,0 k: ≤ 2,5 P: ≥ 27 d3 ø : 2,15 Tensile/traction: 1600 N Shear/cisaillement : 1150 N</p> | d1ø 4,0 | | |
| | 8 | 4008/12 | 1,0-5,0 |
| | 10 | 4010/12 | 1,5-6,5 |
| | 12 | 4012/12 | 3,2-8,5 |
| | 14 | 4014/12 | 5,5-10,5 |
| | 16 | 4016/12 | 6,0-12,5 |
| | 18 | 4018/12 | 9,5-15,5 |
| | 20 | 4020/12 | 11,5-16,5 |
| <p>Ø hole/perçage : 4,9-5,0 d2 ø : 14,0 k: ≤ 2,5 P: ≥ 27 d3 ø : 2,65 Tensile/traction: 2350 N Shear/cisaillement : 1500 N</p> | d1ø 4,8 | | |
| | 10 | 4810/14 | 1,0-6,0 |
| | 12 | 4812/14 | 2,0-8,0 |
| | 14 | 4814/14 | 4,0-10,0 |
| | 16 | 4816/14 | 6,0-12,5 |
| | 18 | 4818/14 | 8,0-14,0 |
| | 20 | 4820/14 | 10,0-16,0 |



Alu/Acier
AlMg 2,5

Alu/Steel
AlMg 2,5

Tête extra large

Extra large head

| | | | |
|---|----------------|---------|-----------|
| <p>Ø hole/perçage : 4,9-5,0 d2 ø : 16,0 k: ≤ 2,5 P: ≥ 27 d3 ø : 2,65 Tensile/traction: 2350 N Shear/cisaillement : 1500 N</p> | d1ø 4,8 | | |
| | 10 | 4810/16 | 1,0-6,0 |
| | 12 | 4812/16 | 2,0-8,0 |
| | 14 | 4814/16 | 4,0-10,0 |
| | 16 | 4816/16 | 6,0-12,5 |
| | 18 | 4818/16 | 8,0-14,0 |
| | 20 | 4820/16 | 10,0-16,0 |
| | 22 | 4822/16 | 12,0-18,0 |
| | 25 | 4825/16 | 12,0-20,0 |
| | 27 | 4827/16 | 15,0-23,0 |

MULTI-GRIP BLIND RIVETS RIVETS AVEUGLES MULTI-SERRAGES

Alu/Acier
AlMg 2,5

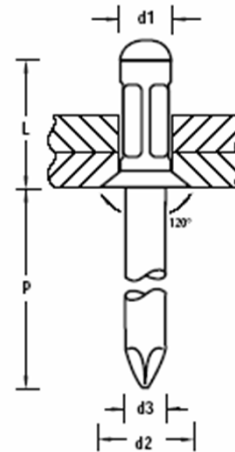
Alu/Steel
AlMg 2,5

Tête fraisée

Countersunk head

P/N : E MS TF ALAC + 3210

| <p>Ø hole/perçage : 3,3 d2 ø : 6,0 P: ≥ 27 d3 ø : 1,75 Tensile/traction: 980 N Shear/cisaillement : 680 N</p> | d1ø 3,2 | | |
|---|---------|-----------|---------------------------------|
| | L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
| <p>-----</p> | 8 | 3208 | 1,5-5,0 |
| | 10 | 3210 | 2,5-7,0 |
| | 12 | 3212 | 4,5-9,0 |
| | 14 | 3214 | 6,5-11,0 |
| | 16 | 3216 | 8,5-13,0 |
| <p>-----</p> | d1ø 4,0 | | |
| | 8 | 4008 | 1,5-5,0 |
| | 10 | 4010 | 1,5-6,5 |
| | 12 | 4012 | 3,0-8,5 |
| | 14 | 4014 | 5,0-10,5 |
| | 16 | 4016 | 7,0-12,5 |
| | 18 | 4018 | 9,0-14,5 |
| <p>-----</p> | d1ø 4,8 | | |
| | 10 | 4810 | 1,5-6,0 |
| | 12 | 4812 | 2,0-8,0 |
| | 14 | 4814 | 4,0-10,0 |
| | 16 | 4816 | 6,0-12,0 |
| | 18 | 4818 | 8,0-14,0 |
| | 20 | 4820 | 10,0-16,0 |
| | 22 | 4822 | 12,0-18,0 |
| | 25 | 4825 | 14,0-20,0 |
| | 27 | 4827 | 17,0-23,0 |
| 30 | 4830 | 20,0-25,0 | |



MULTI-GRIP BLIND RIVETS

RIVETS AVEUGLES MULTI-SERRAGES

Alu/Inox
AlMg 2,5/A2

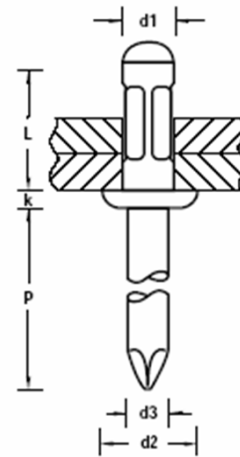
Alu/SS
AlMg 2,5/A2

Tête plate

Dome head

P/N : E MS TP ALIN + 3208

| | | | |
|--|----------------|-------------|--|
| <p>Ø hole/perçage : 3,3 d2 ø : 6,0 k: 1,4 P: ≥ 27 d3 ø : 1,75 Tensile/traction : 980 N Shear/cisaillement : 680 N</p> | d1ø 3,2 | | |
| | L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
| | 8 | 3208 | 1,0-4,8 |
| | 9,5 | 3209 | 1,2-6,4 |
| <p>Ø hole/perçage : 4,1 d2 ø : 8,0 k: 1,7 P: ≥ 27 d3 ø : 2,15 Tensile/traction: 1600 N Shear/cisaillement : 1150 N</p> | d1ø 4,0 | | |
| | 9,5 | 4009 | 1,2-6,4 |
| | 12,7 | 4013 | 4,0-9,5 |
| <p>Ø hole/perçage : 4,9 d2 ø : 9,5 k: 2,0 P: ≥ 27 d3 ø : 2,65 Tensile/traction: 2350 N cisaillement : 1500 N</p> | d1ø 4,8 | | |
| | 10,3 | 4810 | 1,6-6,4 |
| | 15,1 | 4815 | 4,8-11,0 |
| | 16,9 | 4817 | 6,4-12,7 |
| | 24,8 | 4825 | 12,7-19,8 |



MULTI-GRIP BLIND RIVETS

RIVETS AVEUGLES MULTI-SERRAGES

Alu/Inox
AlMg 2,5/A2

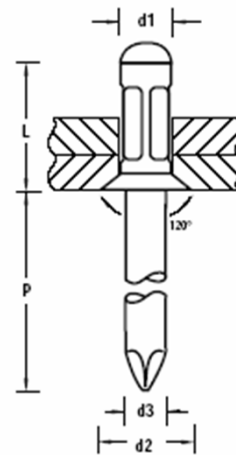
Alu/SS
AlMg 2,5/A2

Tête fraisée

Countersunk head

P/N : E MS TF ALIN + 3210

| | | | |
|--|----------------|-------------|--|
| <p>Ø hole/perçage : 3,3 d2 ø : 6,0 P: ≥ 27 d3 ø : 1,75 Tensile/traction : 980 N Shear/cisaillement : 680 N</p> | d1ø 3,2 | | |
| | | | |
| | | | Grip range/ Serrage en mm |
| | L | Code | |
| | 9,7 | 3210 | 2,4-6,4 |
| | | | |
| | | | |
| <p>Ø hole/perçage : 4,1 d2 ø : 8,0 P: ≥ 27 d3 ø : 2,18 Tensile/traction : 1600 N Shear/cisaillement : 1150 N</p> | d1ø 4,0 | | |
| | | | |
| | 11,3 | 4011 | 2,8-7,9 |
| | | | |
| | | | |
| <p>Ø hole/perçage : 4,9 d2 ø : 9,5 P: ≥ 27 d3 ø : 2,65 Tensile/traction : 2350 N Shear/cisaillement: 1500 N</p> | d1ø 4,8 | | |
| | | | |
| | | | |
| | 12 | 4815 | 2,0-8,0 |
| | 16,9 | 4817 | 6,4-12,7 |



MULTI-GRIP BLIND RIVETS

RIVETS AVEUGLES MULTI-SERRAGES

Acier/Acier

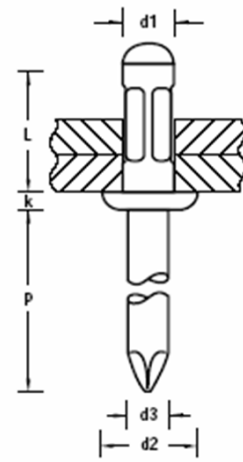
Steel/Steel

Tête plate

Dome head

P/N : E MS TP ACAC + 3209

| <p>Ø hole/perçage : 3,3 d2 ø : 7,2 k: 1,0 P: ≥ 27 d3 ø : 2,1 Tensile/traction: 1700 N Shear/cisaillement : 1500 N</p> | d1ø 3,2 | | |
|--|----------------|------|---------------------------------|
| | | | |
| | L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
| | 9 | 3209 | 1,1-4,0 |
| | 12 | 3212 | 1,1-7,0 |
| | 14 | 3214 | 1,1-9,0 |
| <p>Ø hole/perçage : 4,1 d2 ø : 8,1 k: 1,2 P: ≥ 27 d3 ø : 2,50 Tensile/traction: 2350 N Shear/cisaillement : 1955 N</p> | d1ø 4,0 | | |
| | 10,8 | 4010 | 1,4-5,0 |
| | 12,5 | 4012 | 2,9-7,0 |
| <p>Ø hole/perçage : 4,9 d2 ø : 9,8 k: 1,75 P: ≥ 27 d3 ø : 3,2 Tensile/traction: 3600 N Shear/cisaillement : 3335 N</p> | d1ø 4,8 | | |
| | 10,2 | 4810 | 1,4-5,0 |
| | 12,7 | 4813 | 3,5-7,5 |
| | 17,5 | 4817 | 7,5-12,5 |



Steel rivets with large head available on request. / Rivets en acier tête large disponibles sur demande.

MULTI-GRIP BLIND RIVETS

RIVETS AVEUGLES MULTI-SERRAGES

Inox/Inox
A2/A2

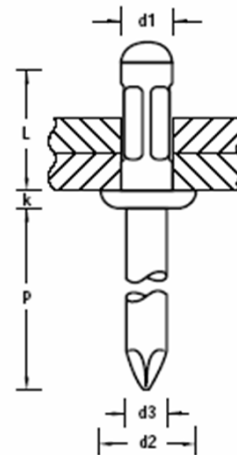
SS/SS
A2/A2

Tête plate

Dome head

P/N : E MS TP ININ + 3208

| | | | |
|--|----------------|-------------|--|
| <p>Ø hole/perçage : 3,3 d2 ø : 7,3 k: ≤ 1,1 P: ≥ 27 d3 ø : 2,2 Tensile/traction: 2000 N Shear/cisaillement : 2500 N</p> | d1ø 3,2 | | |
| | L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
| | 8 | 3208 | 1,0-5,0 |
| | 12 | 3212 | 1,0-7,0 |
| <p>Ø hole/perçage : 4,1 d2 ø : 8,1 k: 1,2 P: ≥ 27 d3 ø : 2,7 Tensile/traction: 3800 N Shear/cisaillement : 4200 N</p> | d1ø 4,0 | | |
| | 10 | 4010 | 1,5-6,0 |
| | 12 | 4012 | 3,5-7,5 |
| | 15 | 4015 | 6,0-10,0 |
| <p>Ø hole/perçage : 4,9 d2 ø : 9,8 k: ≤ 1,75 P: ≥ 27 d3 ø : 3,2 Tensile/traction: 4500 N Shear/cisaillement : 5000 N</p> | d1ø 4,8 | | |
| | 10 | 4810 | 1,5-6,0 |
| | 12 | 4812 | 3,0-7,5 |
| | 15 | 4815 | 6,5-10,5 |
| | 17,5 | 4817 | 9,0-12,5 |



HIGH STRENGTH BLIND RIVETS

RIVETS AVEUGLES HAUTE RESISTANCE

Riv-Elit® high strength steel breakstem rivet with large bearing area are offering high strength fastening. They are ideal for thin sheet metals.

Le rivet aveugle Riv-Elit® à haute résistance en acier est un rivet idéal pour l'assemblage des tôles fines. Il offre une très grande résistance à l'arrachement grâce à la formation d'une large contre-tête.

Plus qu'un rivet standard, ce rivet à haute résistance possède les caractéristiques mécaniques d'un rivet de structure. La tige est retenue et verrouillée dans le plan de cisaillement garantissant une résistance élevée.

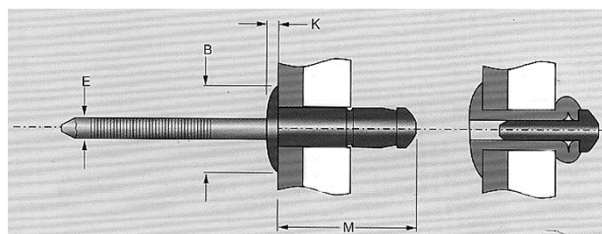
Acier/Acier

Steel/Steel

Tête plate

Dome head

P/N : E MH TP ACAC + 3208



| Ø hole/perçage : 3,3-3,4 Bmax ø : 6,8 k: 1,4 Emax ø : 2,1 | d1ø 3,2 | | | | |
|---|---------|------|---------------------------------|-------------------------------|--------------------------|
| | M | Code | Grip range/ Serrage en mm | Shear/ Cisaillement (N) | Tensile/ Traction (N) |
| ----- Ø hole/perçage : 4,1-4,3 Bmax ø : 8,0 k: 1,5 Emax ø : 2,6 | 8,7 | 3208 | 1,0-3,0 | 1700 | 1300 |
| | 11,3 | 3211 | 3,0-5,0 | 1700 | 1300 |
| | 13,6 | 3214 | 5,0-7,0 | 1700 | 1300 |
| ----- Ø hole/perçage : 4,9-5,1 Bmax ø : 9,6 k: 1,5 Emax ø : 3,1 | d1ø 4,0 | | | | |
| | 10,1 | 4009 | 1,0-3,0 | 3500 | 2800 |
| | 12,1 | 4012 | 3,0-5,0 | 3500 | 2800 |
| ----- Ø hole/perçage : 6,1-6,3 Bmax ø : 12,3 k: 2,1 Emax ø : 4,0 | d1ø 4,8 | | | | |
| | 12,1 | 4812 | 1,5-3,5 | 4200 | 3800 |
| | 14,6 | 4814 | 3,5-6,0 | 4200 | 3800 |
| ----- Ø hole/perçage : 6,1-6,3 Bmax ø : 12,3 k: 2,1 Emax ø : 4,0 | d1ø 6,0 | | | | |
| | 14,2 | 6014 | 1,5-4,0 | 5900 | 5400 |
| | 17,2 | 6017 | 3,0-6,0 | 5900 | 5400 |
| | 20,2 | 6020 | 6,0-9,0 | 5900 | 5400 |
| | 23,2 | 6023 | 9,0-12,0 | 5900 | 5400 |

HIGH STRENGTH BLIND RIVETS

RIVETS AVEUGLES HAUTE RESISTANCE

Riv-Elit® high strength stainless steel breakstem rivet with large bearing area offering high strength fastening. Its stainless steel design provides good corrosion resistance. They are ideal for thin sheet metals.

Le rivet aveugle Riv-Elit® à haute résistance en inox est un rivet idéal pour l'assemblage des tôles fines. Il offre une très grande résistance à l'arrachement grâce à la formation d'une large contre-tête.

Plus qu'un rivet standard, ce rivet à haute résistance possède les caractéristiques mécaniques d'un rivet de structure. La tige est retenue et verrouillée dans le plan de cisaillement garantissant une résistance élevée.

Sa construction en inox lui offre une bonne résistance à la corrosion.

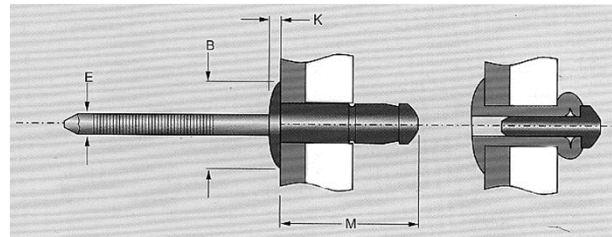
Inox/Inox
A2 / A2

SS/SS
A2 / A2

Tête plate

Dome head

P/N : E MH TP ININ + 3208



d1Ø 3,2

| Ø hole/perçage: 3,3-3,4 Bmax ø : 6,6 K: 1,1 Emax ø : 2,1 | M | Code | Grip range/ Serrage en mm | Shear/ Cisaillement (N) | Tensile/ Traction (N) |
|--|------|------|---------------------------------|-------------------------------|--------------------------|
| | | 8,9 | 3208 | 1,0-3,0 | 2000 |
| | 11,4 | 3211 | 3,0-5,0 | 2000 | 1600 |
| | 13,6 | 3214 | 5,0-7,0 | 2000 | 1600 |

d1Ø 4,0

| Ø hole/perçage: 4,1-4,3 Bmax ø : 8,0 K: 1,2 Emax ø : 2,6 | M | Code | Grip range/ Serrage en mm | Shear/ Cisaillement (N) | Tensile/ Traction (N) |
|--|------|------|---------------------------------|-------------------------------|--------------------------|
| | | 10,1 | 4010 | 1,0-3,0 | 5200 |
| | 12,5 | 4012 | 3,0-5,0 | 5200 | 4000 |
| | 15,1 | 4015 | 5,0-7,0 | 5200 | 4000 |

d1Ø 4,8

| Ø hole/perçage: 4,9-5,1 Bmax ø : 9,6 K: 1,5 Emax ø : 3,2 | M | Code | Grip range/ Serrage en mm | Shear/ Cisaillement (N) | Tensile/ Traction (N) |
|--|------|------|---------------------------------|-------------------------------|--------------------------|
| | | 12,9 | 4813 | 1,5-3,5 | 5500 |
| | 15,5 | 4815 | 3,5-6,0 | 5500 | 5000 |
| | 18,5 | 4818 | 6,0-8,5 | 5500 | 5000 |

STRUCTURAL BREAKSTEM RIVETS WITH LARGE BEARING AREA

RIVETS DE STRUCTURE A LARGE CONTRE-TETE

Riv-Elit ® structural breakstem rivets have high mechanical properties and are suitable for assemblies subjected to high tensile or shear strengths.

Rivets with large bearing area have a double mandrel locking system. Their large blind-side bearing area offers exceptional shear and tensile strengths. They enable thin parts to be assembled without damaging them and offer secure vibration resistant joint. They are intended for making a permanent, dust-proof assembly and runoff water-proof joint. These rivets have various applications : trailers, ventilation, thin sheet assembly, automotive industry.

Les rivets de structure Riv-Elit® possèdent des caractéristiques mécaniques élevées et sont destinés à des assemblages soumis à de fortes contraintes d'arrachement ou de cisaillement.

Le rivet de structure à large contre-tête est une fixation en aveugle à double verrouillages du mandrin permettant l'assemblage de pièces de faible épaisseur sans les endommager. Sa large contre-tête garantit une résistance exceptionnelle à l'arrachement. Ce rivet est destiné à assurer un assemblage permanent, étanche aux poussières et aux eaux de ruissellement. Il convient à de multiples applications : carrosserie, ventilation, assemblage de tôles fines, automobile.



The data in this catalog must be used as a guide. To have the exact technical specifications of the products, please ask for a technical data sheet.

Les cotes dans ce catalogue sont données à titre indicatif. Pour connaître les caractéristiques techniques exactes de ce produit, veuillez nous demander la fiche technique.

RIVETS WITH LARGE BEARING AREA

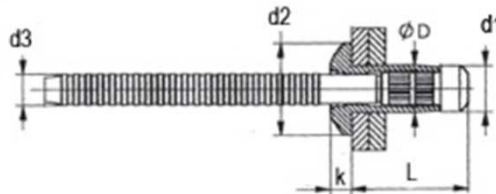
RIVETS A LARGE CONTRE-TETE

Acier/Acier

Steel/Steel

Tête plate

Dome head



D ø 4,8

hole/perçage d1:
4,9-5,1
d3: 3,0
k: 2,2
d2: 9,8
P: ≥ 25

| L | Code | Grip range/ Serrage en mm | Shear/ Cisaillement N | Tensile/ Traction N |
|------|--------|---------------------------------|-----------------------------|------------------------|
| 9 | LD4809 | 1,5-3,5 | 5700 | 3800 |
| 11,5 | LD4811 | 3,5-6,0 | 5700 | 3800 |
| 14 | LD4814 | 6,0-8,5 | 5700 | 3800 |
| 16,5 | LD4816 | 8,5-11,0 | 5700 | 3800 |

D ø 6,4

—————

hole/perçage d1:
6,6-6,8
d3: 4,2
k: 3,3
d2: 13,6
P: ≥ 25

| | | | | |
|------|--------|-----------|-------|------|
| 10,5 | LD6410 | 2,8-4,8 | 9000 | 6500 |
| 11,5 | LD6411 | 3,4-5,4 | 9000 | 6500 |
| 12,5 | LD6412 | 4,8-6,8 | 11180 | 6500 |
| 14,5 | LD6414 | 6,8-8,8 | 11180 | 6500 |
| 16,5 | LD6416 | 8,8-10,8 | 11180 | 6500 |
| 18,5 | LD6418 | 10,8-12,8 | 11180 | 6500 |
| 20,5 | LD6420 | 12,8-14,8 | 11180 | 6500 |
| 22,5 | LD6422 | 14,8-16,8 | 11180 | 6500 |
| 24,5 | LD6424 | 16,8-18,8 | 11180 | 6500 |
| 26,5 | LD6426 | 18,8-20,8 | 11180 | 6500 |
| 28,5 | LD6428 | 20,8-22,8 | 11180 | 6500 |
| 30,5 | LD6430 | 22,8-24,8 | 11180 | 6500 |
| 32,5 | LD6432 | 24,8-26,8 | 11180 | 6500 |
| 35,5 | LD6435 | 25,8-28,8 | 11180 | 6500 |
| 37,5 | LD6437 | 27,8-30,8 | 11180 | 6500 |
| 39,5 | LD6439 | 29,8-32,8 | 11180 | 6500 |

RIVETS WITH LARGE BEARING AREA

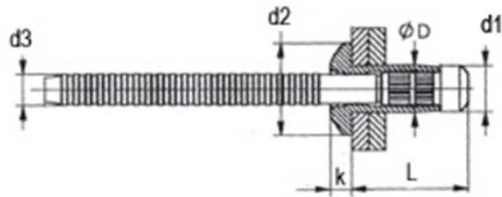
RIVETS A LARGE CONTRE-TETE

Acier/Acier

Steel/Steel

Tête plate

Dome head



D ø 6,5

hole/perçage d1:
6,7-6,9
d3: 4,17
k: 3,0
d2: 13

| L | Code | Grip range/ Serrage en mm | Shear/ Cisaillement (N) | Tensile/ traction (N) |
|------|--------|---------------------------------|-------------------------------|--------------------------|
| 10,5 | LD6510 | 2,5-4,5 | 11000 | 8100 |
| 12,5 | LD6512 | 3,0-6,5 | 12500 | 8100 |
| 14,5 | LD6514 | 5,0-8,5 | 14000 | 8100 |
| 16,5 | LD6516 | 7,0-10,5 | 15000 | 8100 |
| 18,5 | LD6518 | 9,0-12,5 | 15700 | 8100 |
| 20,5 | LD6520 | 11,0-14,5 | 15700 | 8100 |

D ø 7,8

hole/perçage d1:
8,0-8,3
d3: 5,12
k: 3,7
d2: 16

| | | | | |
|------|--------|-----------|-------|------|
| 13,5 | LD7813 | 4,0-7,0 | 14100 | 9300 |
| 16,5 | LD7816 | 7,0-10,0 | 16000 | 9300 |
| 19,5 | LD7819 | 10,0-13,0 | 16000 | 9300 |
| 22,5 | LD7822 | 13,0-16,0 | 16000 | 9300 |
| 25,5 | LD7825 | 16,0-19,0 | 16000 | 9300 |
| 28,5 | LD7828 | 19,0-22,0 | 16000 | 9300 |
| 31,5 | LD7831 | 19,0-22,0 | 16000 | 9300 |

RIVETS WITH LARGE BEARING AREA

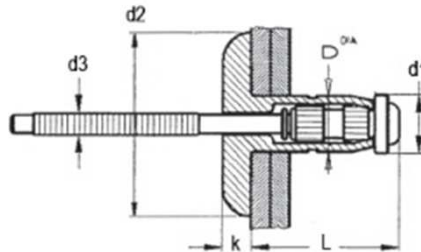
RIVETS A LARGE CONTRE-TETE

Acier/Acier

Steel/Steel

Tête large

Large head



D ø 4,8

hole/perçage d1:
4,9-5,1
d3: 3,02
k: 2,0
d2: 14

| L | Code | Grip range/ Serrage en mm | Shear/ Cisaillement (N) | Tensile/ Traction N |
|------|--------|---------------------------------|----------------------------|---------------------------|
| 9 | LL4809 | 1,5-3,5 | 4600 | 3600 |
| 11,5 | LL4811 | 3,5-6,0 | 5700 | 3600 |
| 14 | LL4814 | 6,0-8,5 | 6400 | 3600 |
| 16,5 | LL4816 | 8,5-11,0 | 6400 | 3600 |
| 19 | LL4819 | 11,0-13,5 | 6400 | 3600 |

D ø 6,4

hole/perçage d1:
6,6-6,8
d3: 4,17
k: 3,0
d2: 16,3

| | | | | |
|------|--------|-----------|-------|------|
| 10,5 | LL6410 | 2,8-4,8 | 9400 | 6600 |
| 12,5 | LL6412 | 4,8-6,8 | 10400 | 6600 |
| 14,5 | LL6414 | 6,8-8,8 | 11400 | 6600 |
| 16,5 | LL6416 | 8,8-10,8 | 11400 | 6600 |
| 18,5 | LL6418 | 10,8-12,8 | 11400 | 6600 |
| 20,5 | LL6420 | 12,8-14,8 | 11400 | 6600 |
| 22,5 | LL6422 | 14,8-16,8 | 11400 | 6600 |

Acier/Acier

Steel/Steel

Tête extra large

Extra large head

D ø 6,4

hole/perçage d1:
6,6-6,8
d3: 4,20
k: 3,0
d2: 19,0

| L | Code | Grip range/ Serrage en mm | Shear/ Cisaillement N | Tensile/ Traction N |
|------|--------|---------------------------------|--------------------------|---------------------------|
| 12,5 | LX6412 | 4,8-6,8 | 10400 | 6600 |
| 14,5 | LX6414 | 6,8-8,8 | 11400 | 6600 |
| 16,5 | LX6416 | 8,8-10,8 | 11400 | 6600 |
| 18,5 | LX6418 | 10,8-12,8 | 11400 | 6600 |
| 20,5 | LX6420 | 12,8-14,8 | 11400 | 6600 |
| 22,5 | LX6422 | 14,8-16,8 | 11400 | 6600 |
| 24,5 | LX6424 | 16,8-18,8 | 11400 | 6600 |
| 26,5 | LX6426 | 18,8-20,8 | 11400 | 6600 |
| 28,5 | LX6428 | 20,8-22,8 | 11400 | 6600 |
| 30,5 | LX6430 | 22,8-24,8 | 11400 | 6600 |

RIVETS WITH LARGE BEARING AREA

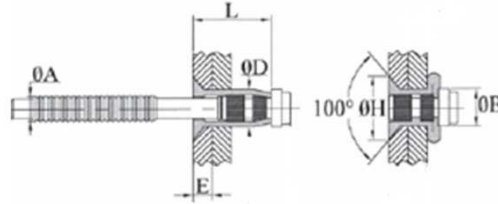
RIVETS A LARGE CONTRE-TETE

Acier/Acier

Steel/Steel

Tête fraisée

Countersunk head



D ø 4,8

Ø hole/perçage :
4,9-5,1
A: 3,02
E: 1,8
H: 8,5

| L | Code | Grip range/ Serrage en mm | Shear/ Cisaillement (N) | Tensile/ Traction (N) |
|------|--------|---------------------------------|-------------------------------|--------------------------|
| 11,5 | LK4811 | 3,8-6,0 | 3000 | 3400 |
| 14 | LK4814 | 6,0-8,5 | 4000 | 3400 |
| 16,5 | LK4816 | 8,5-11,0 | 5000 | 3400 |
| 19 | LK4819 | 11,0-13,5 | 6000 | 3400 |

D ø 6,4

Ø hole/perçage :
6,6-6,8
A: 4,20
E: 2,0
H: 10

| | | | | |
|------|--------|-----------|-------|------|
| 11,5 | LK6411 | 3,8-5,8 | 5500 | 5600 |
| 12,5 | LK6412 | 4,8-6,8 | 6500 | 5600 |
| 13,5 | LK6413 | 5,8-7,8 | 7500 | 5600 |
| 15,5 | LK6415 | 7,8-9,8 | 9500 | 5600 |
| 17,5 | LK6417 | 9,8-11,8 | 10500 | 5600 |
| 19,5 | LK6419 | 11,8-13,8 | 10500 | 5600 |
| 21,5 | LK6421 | 13,8-15,8 | 10500 | 5600 |
| 23,5 | LK6423 | 15,8-17,8 | 10500 | 5600 |

RIVETS WITH LARGE BEARING AREA

RIVETS A LARGE CONTRE-TETE

Inox/Inox

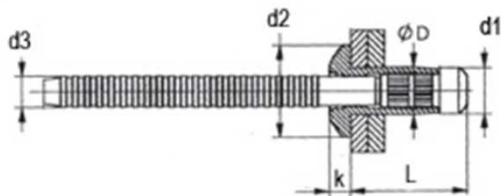
AISI 304 Cu/AISI 304 Cu

SS/SS

AISI 304 Cu/AISI 304 Cu

Tête plate

Dome head



D ø 4,8

hole/perçage d1:
4,9-5,1
d3: 3,03
k: 2,2
d2: 9,8

| L | Code | Grip range/ Serrage en mm | Shear/ Cisaillement (N) | Tensile/ Traction (N) |
|------|----------|---------------------------------|-------------------------------|--------------------------|
| 9 | LNP 4809 | 1,5-3,5 | 6200 | 5100 |
| 11,5 | LNP 4811 | 3,5-6,0 | 7000 | 5100 |
| 14 | LNP 4814 | 6,0-8,5 | 7000 | 5100 |
| 16 | LNP 4816 | 8,5-11,0 | 7000 | 5100 |
| 19 | LNP 4819 | 11,0-13,5 | 7000 | 5100 |

D ø 6,4

hole/perçage d1:
6,6-6,8
d3: 4,17
k: 3,0
d2: 13

| | | | | |
|------|----------|-----------|-------|------|
| 10,5 | LNP 6410 | 2,0-4,5 | 14400 | 8500 |
| 12,5 | LNP 6412 | 4,0-6,5 | 14800 | 8500 |
| 14,5 | LNP 6414 | 5,0-8,5 | 14800 | 8500 |
| 16,5 | LNP 6416 | 7,0-10,5 | 14800 | 8500 |
| 18,5 | LNP 6418 | 9,0-12,5 | 14800 | 8500 |
| 20,5 | LNP 6420 | 11,0-14,5 | 14800 | 8500 |
| 22,5 | LNP 6422 | 13,0-16,0 | 14800 | 8500 |

D ø 7,8

hole/perçage d1:
8,0-8,3
d3: 5,12
k: 3,8
d2: 16

| | | | | |
|------|----------|-----------|-------|-------|
| 13,5 | LNP 7813 | 4,0-7,0 | 20500 | 13000 |
| 16,5 | LNP 7816 | 7,0-10,7 | 22000 | 13000 |
| 19,5 | LNP 7819 | 10,0-13,0 | 22000 | 13000 |
| 22,5 | LNP 7822 | 13,0-16,0 | 22000 | 13000 |

RIVETS WITH LARGE BEARING AREA

RIVETS A LARGE CONTRE-TETE

Inox/Inox

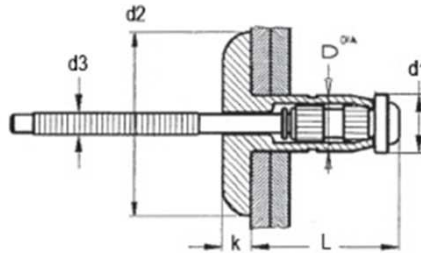
AISI 304 Cu/AISI 304 Cu

SS/SS

AISI 304 Cu/AISI 304 Cu

Tête large

Large head



D ø 6,4

| Hole/perçage d1: 6,6-6,7 d3: 4,17 k: 3,10 d2: 16,30 | L | Code | Grip range/ Serrage en mm | Shear/ Cisaillement (N) | Tensile/ Traction (N) |
|---|----------|-----------|---------------------------------|-------------------------------|-----------------------------|
| | 10,5 | LNL 6410 | 2,0-4,5 | 14400 | 8500 |
| 12,5 | LNL 6412 | 4,0-6,5 | 14800 | 8500 | |
| 14,5 | LNL 6414 | 5,0-8,5 | 14800 | 8500 | |
| 16,5 | LNL 6416 | 7,0-10,5 | 14800 | 8500 | |
| 18,5 | LNL 6418 | 9,0-12,5 | 14800 | 8500 | |
| 20,5 | LNL 6420 | 11,0-14,5 | 14800 | 8500 | |
| 22,5 | LNL 6422 | 13,0-16,0 | 14800 | 8500 | |

Inox/Inox

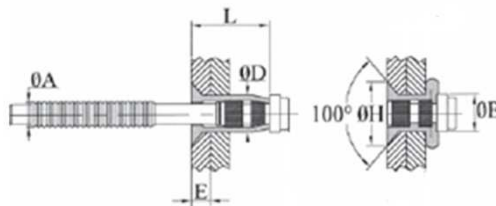
AISI 304 Cu/AISI 304 Cu

SS/SS

AISI 304 Cu/AISI 304 Cu

Tête fraisée

Countersunk head



D ø 6,4

| hole/perçage d1: 6,6-6,8 A: 4,17 E: 2 H: 10 | L | Code | Grip range/ Serrage en mm | Shear/ Cisaillement (N) | Tensile/ Traction (N) |
|---|----------|----------|---------------------------------|-------------------------------|-----------------------------|
| | 13,5 | LNK 6413 | 4,8-7,8 | 11000 | 8500 |
| 15,5 | LNK 6415 | 6,8-9,8 | 13000 | 8500 | |
| 17,5 | LNK 6417 | 8,8-11,8 | 14000 | 8500 | |

RIVETS WITH LARGE BEARING AREA

RIVETS A LARGE CONTRE-TETE

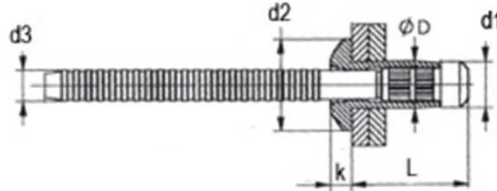
Alu/Alu

Alu AIMg2,5/AIMg5,0/6,0

Alu/Alu

Alu AIMg2,5/AIMg5,0/6,0

Tête plate



Dome head

D ø 4,8

hole/perçage d1:
4,9-5,1
d3: 3,0
k: 2,2
d2: 9,8

| L | Code | Grip range/ Serrage en mm | Shear/ Cisaillement (N) | Tensile/ Traction (N) |
|------|---------|---------------------------------|-------------------------------|--------------------------|
| 9 | LHD4809 | 1,5-3,5 | 1800 | 1700 |
| 11,5 | LHD4811 | 3,4-6,0 | 2600 | 1700 |
| 14 | LHD4814 | 6,0-8,5 | 2600 | 1700 |
| 16,5 | LHD4816 | 8,5-11,0 | 2600 | 1700 |
| 19 | LHD4819 | 11,0-13,5 | 2600 | 1700 |
| 22,5 | LHD4822 | 13,0-15,0 | 2600 | 1700 |

D ø 6,4

hole/perçage d1:
6,6-6,8
d3: 4,2
k: 3,0
d2: 13

| | | | | |
|------|---------|-----------|------|------|
| 10,5 | LHD6410 | 2,8-4,8 | 4300 | 3500 |
| 11,1 | LHD6411 | 3,4-6,8 | 4300 | 3500 |
| 12,5 | LHD6412 | 4,8-6,8 | 4600 | 3500 |
| 14,5 | LHD6414 | 6,8-8,8 | 5000 | 3500 |
| 16,5 | LHD6416 | 8,8-10,8 | 5000 | 3500 |
| 18,5 | LHD6418 | 10,8-12,8 | 5000 | 3500 |
| 20,5 | LHD6420 | 12,8-14,8 | 5000 | 3500 |

Alu/Alu

Alu AIMg2,5/AIMg5,0/6,0

Alu/Alu

Alu AIMg2,5/AIMg5,0/6,0

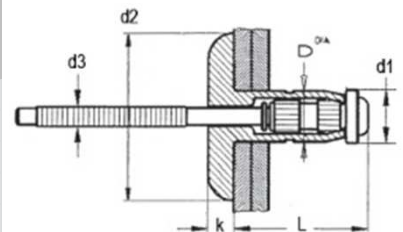
Tête extra large

Extra large head

D ø 6,4

hole/perçage d1:
6,6-6,8
d3: 4,17
k: 3,0
d2: 19

| L | Code | Grip range/ Serrage en mm | Shear/ Cisaillement (N) | Tensile/ Traction (N) |
|------|---------|---------------------------------|-------------------------------|-----------------------------|
| 9 | LHX6409 | 1,5-3,5 | 3100 | 3500 |
| 10,5 | LHX6410 | 2,8-4,8 | 4300 | 3500 |
| 11,1 | LHX6411 | 3,4-5,4 | 4300 | 3500 |
| 12,5 | LHX6412 | 4,8-6,8 | 4600 | 3500 |
| 14,5 | LHX6414 | 6,8-8,8 | 5000 | 3500 |
| 16,5 | LHX6416 | 8,8-10,8 | 5000 | 3500 |
| 18,5 | LHX6418 | 10,8-12,8 | 5000 | 3500 |
| 20,5 | LHX6420 | 12,8-14,8 | 5000 | 3500 |
| 22,5 | LHX6422 | 14,8-16,8 | 5000 | 3500 |



RIVETS WITH LARGE BEARING AREA

RIVETS A LARGE CONTRE-TETE

Alu/Alu

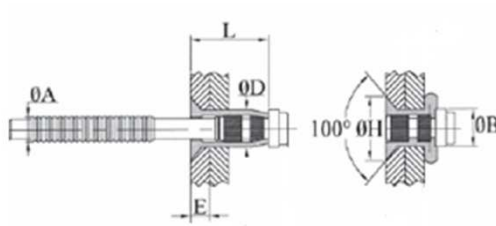
Alu AlMg2,5/AlMg5,0/6,0

Alu/Alu

Alu AlMg2,5/AlMg5,0/6,0

Tête fraisée

Countersunk head



D ø 6,4

Ø hole/perçage :
6,6-6,8
A: 4,20
E: 2,0
H: 10

| L | Code | Grip range/ Serrage en mm | Shear/ Cisaillement (N) | Tensile/ Traction (N) |
|------|---------|---------------------------------|-------------------------------|--------------------------|
| 11,5 | LHK6411 | 3,8-5,8 | 2800 | 3000 |
| 13,5 | LHK6413 | 5,8-7,8 | 3800 | 3000 |
| 15,5 | LHK6415 | 7,8-9,8 | 4300 | 3000 |
| 17,5 | LHK6417 | 9,8-11,8 | 5000 | 3000 |
| 19,5 | LHK6419 | 11,8-13,8 | 5000 | 3000 |
| 21,5 | LHK6421 | 13,8-15,8 | 5000 | 3000 |
| 23,5 | LHK6423 | 15,8-17,8 | 5000 | 3000 |
| 25,5 | LHK6425 | 17,8-19,8 | 5000 | 3000 |
| 27,5 | LHK6427 | 19,8-21,8 | 5000 | 3000 |
| 29,5 | LHK6429 | 21,8-23,8 | 5000 | 3000 |

MULTI-GRIP RIVET WITH SELF-LOCKING SYSTEM *RIVETS MULTISERRAGE AUTO-SERTISSABLE*

Riv-Elit® multi-grip self-locking structural rivet offers a wide grip range performance reducing the part numbers in stock and enabling cost reductions. This structural rivet with a self-locking system requires a **standard nose**.

It provides excellent vibration and shear resistance and is applied in the following fields : commercial vehicles and trailers, sheet assembly, electrical cabinets, agricultural equipment, military vehicles, railway equipment, ventilation.

C'est un rivet de structure multi-serrage Riv-Elit® à haute résistance qui offre une excellente résistance aux vibrations et au cisaillement. C'est un rivet doté d'un verrouillage de la tige dans le corps. Il se pose avec un nez standard.

Il est appliqué dans les domaines suivants : véhicules utilitaires, assemblage de tôles, armoires électriques, matériels agricoles, véhicules militaires, équipements ferroviaires, ventilation.



The data in this catalog must be used as a guide. To have the exact technical specifications of the products, please ask for a technical data sheet.

Les cotes dans ce catalogue sont données à titre indicatif. Pour connaître les caractéristiques techniques exactes de ce produit, veuillez nous demander la fiche technique.

MULTI-GRIP RIVET WITH SELF-LOCKING SYSTEM

RIVETS MULTISERRAGE AUTO-SERTISSABLE

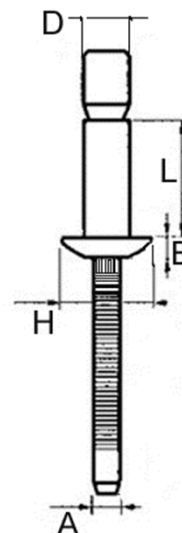
Acier/Acier

Steel/Steel

Tête plate

| <p>Ø hole/perçage : 4,9-5,1 A: 3,1 max E: 2,2 max H: 9,5 Shear/ Cisaillement: 5700 N Tensile/Traction: 4400 N</p> | D ø 4,8 | | |
|---|----------------|---------|------------------------------|
| | L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
| | 10 | MSD4810 | 1,6-6,9 |
| | 14 | MSD4814 | 1,6-11,0 |
| <p>Ø hole/perçage : 6,6-6,9 A: 4,1 max E: 3,0 max H: 12,7 Shear/Cisaillement : 10600 N Tensile/Traction: 8200 N</p> | D ø 6,4 | | |
| | L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
| | 14 | MSD6514 | 2,0-9,5 |
| | 20 | MSD6520 | 2,0-15,9 |

Dome head



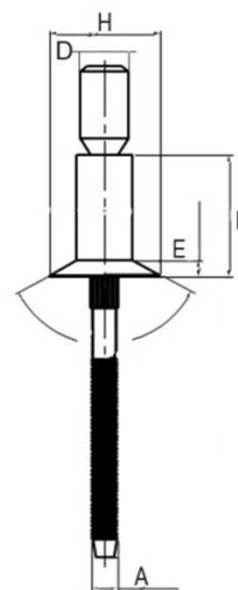
Acier/Acier

Steel/Steel

Tête fraisée

| <p>Ø hole/perçage: 4,9-5,1 A: 3,1 max E: 2,2 max H: 8,6 P: ≥ 27 Shear/ Shear/Cisaillement : 5700N Tensile/Traction: 4400N</p> | ø 4,8 | | |
|---|--------------|---------|------------------------------|
| | L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
| | 12 | MSK4812 | 3,2-8,4 |
| | 16 | MSK4816 | 7,7-12,7 |
| <p>Ø hole/perçage : 6,6-6,9 A: 4,1 max E: 2,4 max H: 10,2 P: ≥ 28 Shear/ Cisaillement : 10600 N Tensile/Traction: 8200N</p> | ø 6,4 | | |
| | L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
| | 16 | MSK6516 | 4,1-12,1 |
| | 22 | MSK6522 | 10,5-18,4 |

Countersunk head



MULTI-GRIP RIVET WITH SELF-LOCKING SYSTEM

RIVETS MULTISERRAGE AUTO-SERTISSABLE

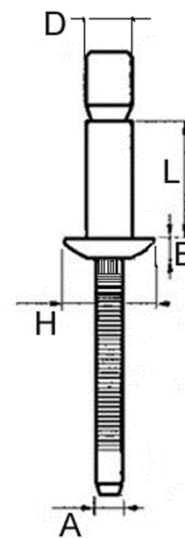
Alu/Alu

Alu/Alu

Tête plate

Dome head

| <p>Ø hole/perçage : 4,9-5,1 A: 3,1 max E: 2,2 max H: 9,5 Shear/Cisaillement : 2400 N Tensile/Traction : 2000N</p> | D ø 4,8 | | |
|---|----------------|---------|---------------------------------|
| | L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
| | 10 | MHD4810 | 1,6-6,9 |
| | 14 | MHD4814 | 1,6-11,0 |
| <p>Ø hole/perçage : 6,6-6,9 A: 4,1 max E: 3,0 max H: 12,7 Shear/Cisaillement : 5600 N Tensile/Traction : 3600 N</p> | D ø 6,4 | | |
| | 14 | MHD6514 | 2,0-9,5 |
| | 20 | MHD6520 | 2,0-15,9 |



MULTI-GRIP RIVET WITH SELF-LOCKING SYSTEM

RIVETS MULTISERRAGE AUTO-SERTISSABLE

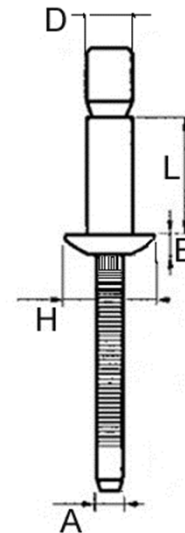
Inox/Inox

SS/SS

Tête plate

| <p>Ø hole/perçage : 4,9-5,0 H: 9,85 E: 2,2 max A: 3,1 max Shear/Cisaillement : 5700 N Tensile/Traction: 4400 N</p> | D ø 4,8 | | |
|--|----------------|---------|------------------------------|
| | L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
| | 10 | MNP4810 | 1,6-6,9 |
| | 14 | MNP4814 | 1,6-11,1 |
| <p>Ø hole/perçage : 6,8 H: 12,7 E: 3,0 max A: 4,1 max Shear/Cisaillement: 10500 N Tensile/Traction: 8200 N</p> | D ø 6,4 | | |
| | L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
| | 14 | MNP6514 | 2,0-9,5 |
| | 20 | MNP6520 | 2,0-15,9 |

Dome head



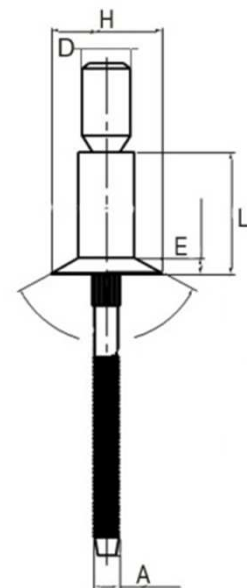
Inox/Inox

SS/SS

Tête fraisée

| <p>Ø hole/perçage : 5,0 H: 8,8 E: 1,8 max A: 3,1 max P: ≥ 27 Shear/ Cisaillement : 5700 N Tensile/Traction: 4400 N</p> | ø 4,8 | | |
|---|--------------|---------|------------------------------|
| | L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
| | 12 | MNK4812 | 3,2-8,4 |
| | 16 | MNK4816 | 7,7-12,7 |
| <p>Ø hole/perçage : 6,8 H: 10,6 E: 2,0 max A: 4,1 max P: ≥ 28 Shear/Cisaillement : 10500 N Tensile/Traction: 8200 N</p> | ø 6,4 | | |
| | L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
| | 16 | MNK6516 | 4,1-12,1 |
| | 22 | MNK6522 | 10,5-18,4 |

Countersunk head



MULTI-GRIP RIVET WITH EXTERNAL LOCKING SYSTEM

RIVET MULTI-SERRAGE A VERROUILLAGE EXTERNE

Riv-Elit® multi-grip structural rivet with an external locking system requires a **special nose** for the installation.

C'est un rivet de structure multi-serrage Riv-Elit® à haute résistance qui offre une excellente résistance aux vibrations et au cisaillement. C'est un rivet doté d'un verrouillage de la tige dans le corps grâce à un **nez d'installation spécial**. Le verrouillage externe facilite le contrôle.



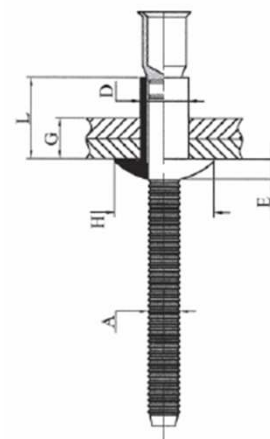
Acier/Acier

Steel/Steel

Tête plate

Dome head

| | | | |
|---|----------------|-------------|--|
| Ø hole/perçage : 4,9-5,1 A: 3,1 max E: 2,1 max H: 9,5 Shear/Cisaillement: 5700 N Tensile/Traction: 4400 N | D ø 4,8 | | |
| | L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
| | 10,5 | 17914810 | 1,7-6,9 |
| | 14,5 | 17914814 | 1,7-11,0 |
| Ø hole/perçage : 6,6-6,9 A: 4,1 max E: 2,7 max H: 12,7 Shear/Cisaillement: 10600 N Tensile/Traction: 8200 N | D ø 6,4 | | |
| | L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
| | 14 | 17916414 | 2,0-9,5 |
| | 20 | 17916420 | 2,0-15,9 |



MULTI-GRIP RIVET WITH EXTERNAL LOCKING SYSTEM

RIVET MULTI-SERRAGE A VERROUILLAGE EXTERNE

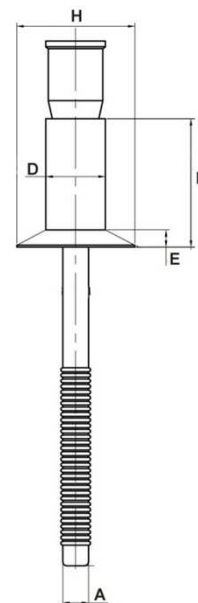
Acier/Acier

Steel/Steel

Tête fraisée

Countersunk head

| Ø hole/perçage : 4,9-5,1 A: 3,1 max E: 2,2 max H: 8,6 Shear/Cisaillement: 5700 N traction : 4400 N ----- Ø hole/perçage : 6,6-6,9 mm A: 4,1 max E: 2,4 max H: 10,2 Shear/Cisaillement: 10600 N Tensile/Traction : 8200 N | D ø 4,8 | | |
|--|----------------|----------|------------------------------|
| | L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
| | 12 | 17944812 | 3,7-12,22 |
| | 16 | 17944816 | 7,7-12,7 |
| | D ø 6,4 | | |
| | 16 | 17946416 | 4,1-12,1 |
| | 22 | 17646422 | 10,5-18,4 |



MULTI-GRIP RIVET WITH EXTERNAL LOCKING SYSTEM

RIVET MULTI-SERRAGE A VERROUILLAGE EXTERNE

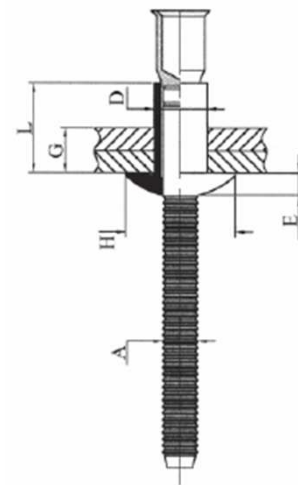
Alu/Alu

Alu/Alu

Tête plate

Dome head

| <p>Ø hole/perçage : 4,9-5,1 A: 3,0 max E: 2,2 max H: 10,0 Shear/cisaillement: 5700 N Tensile/traction: 4400 N</p> <hr/> <p>Ø hole/perçage : 6,6-6,9 A: 4,0 max E: 3,0 max H: 13,5 Shear/cisaillement: 10600 N Tensile/traction: 8200 N</p> | Ø 4,8 | | |
|--|--------------|----------|------------------------------|
| | L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
| | 10 | 17214810 | 3,1-8,4 |
| | 14 | 17214814 | 3,1-12,2 |
| | Ø 6,4 | | |
| | 14 | 17216414 | 2,0-9,5 |
| | 20 | 17216420 | 2,0-15,8 |



MULTI-GRIP RIVET WITH EXTERNAL LOCKING SYSTEM

RIVET MULTI-SERRAGE A VERROUILLAGE EXTERNE

Inox/Inox

SS/SS

Tête plate

Dome head

Ø hole/perçage :
4,9-5,1
H: 10,0
A: 2,9 max
E: 2,2 max
Shear/cisaillement:
5800 N
Tensile/traction :
4200 N

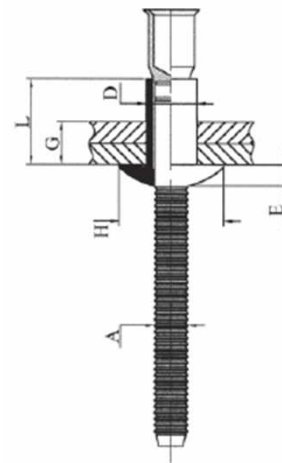
Ø 4,8

| L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
|------|----------|---------------------------------|
| 10,5 | 17514810 | 1,6-6,9 |
| 14,5 | 17514814 | 1,6-11,0 |

Ø hole/perçage :
6,6-6,9
H: 13,5
A: 4,0 max
E: 3,0 max
Shear/cisaillement:
10500 N
Tensile/traction :
8000 N

Ø 6,4

| | | |
|------|----------|----------|
| 14,6 | 17516414 | 2,0-9,5 |
| 20,6 | 17516420 | 2,0-15,9 |



BLIND LOCKED BOLT

BOULONS AVEUGLE

High strength blind bolt

BLIND LOCKED BOLT

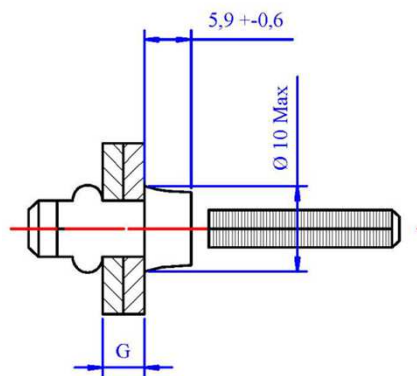
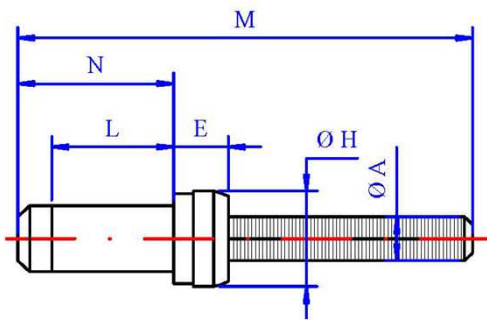
One piece fastener with the same mechanical properties as a bolt (vibration and water resistance) but with access from one side of the panel.



BOULON A AVEUGLE

Fixation aveugle haute résistance avec verrouillage mécanique. Produit mixte entre le rivet de structure et le boulon à bague présentant les mêmes caractéristiques mécaniques qu'un boulon à bague mais avec accès d'un seul côté. Résistant aux vibrations, étanche à l'eau et à l'air.

| Code | G (mm) | Length/ Longueur (mm) | A dia +/- 0.08 | D dia + 0.18 -0.16 | E +/- 0.3 | H dia +/- 0.4 | M +/- 2 | N max |
|-----------|-----------|-----------------------------|----------------------|--------------------------|-----------------|---------------------|------------|----------|
| LDBM68125 | 2.4-5.6 | 12.5 | 4.52 | 6.8 | 5.6 | 9.8 | 48 | 17.0 |
| LDBM68175 | 5.6-10.4 | 17.5 | | | | | 53 | 22.0 |
| LDBM68225 | 10.4-15.1 | 22.5 | | | | | 58 | 27.0 |
| LDBM68275 | 15.1-19.9 | 27.5 | | | | | 63 | 32.0 |



Blind Locked Bolt
High résistance rivet
Body&Mandrel: Steel
DIAMETER 6,8

Diameter of the hole (mm) / diamètre du trou : 7.03-7.43
Shear / Cisaillement : 23 150N
Tensile / Traction : 14 470N

The data in this catalog must be used as a guide. To have the exact technical specifications of the products, please ask for a technical data sheet.

Les cotes dans ce catalogue sont données à titre indicatif. Pour connaître les caractéristiques techniques exactes de ce produit, veuillez nous demander la fiche technique.

HIGH STRENGTH STRUCTURAL BOLTING SYSTEMS

BOULONS DE STRUCTURE NON-AVEUGLES

Riv-Elit® structural bolt systems are designed for high strength and secure assembly.

PINS AND COLLARS

Riv-Elit® structural rivet bolt consists of a pin and a collar. Its composition and high mechanical features give it a very high vibration resistance. It requires access from both sides of the support. There are multiple applications : metal structures, metal sheet assembly, trailers, railway equipment, vans, ventilation, automotive industry, fencing, etc.

Aluminium and Stainless steel pins and collars are available under the following part numbers:

- ARAB for ALU pin, ARAR for ALU collar.
- ARSSB for Stainless steel pin and ARSSR for Stainless steel collar.

BOULON A BAGUE

C'est un boulon de structure Riv-Elit® à haute performance, composé d'une tige et d'une bague. Sa structure et ses caractéristiques mécaniques élevées le rendent très résistant aux vibrations. Il nécessite un accès des deux côtés du support lors de l'assemblage. La bague avec embase permet de mieux répartir les efforts.

Les applications sont multiples : construction métallique et bâtiment, assemblage de tôles, carrosserie, équipements ferroviaires, fourgon, fabrication de remorques, ventilation, automobile, barrière et clôtures... Les différents types de bagues sont destinés à un large choix d'applications.

Les boulons et bagues en aluminium et en acier inoxydable sont disponibles sous les références suivantes :

- ARAB pour le boulon en alu, ARAR pour la bague en alu.
- ARSSB pour le boulon en inox et ARSSR pour la bague en inox.



The data in this catalog must be used as a guide. To have the exact technical specifications of the products, please ask for a technical data sheet.

Les cotes dans ce catalogue sont données à titre indicatif. Pour connaître les caractéristiques techniques exactes de ce produit, veuillez nous demander la fiche technique.

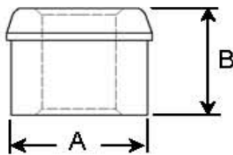
HIGH STRENGTH PINS AND COLLARS

BOULONS A BAGUE NON-AVEUGLES

Bagues en Acier

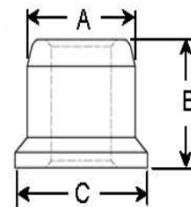
Steel Collars

Regular collar
Bague standard



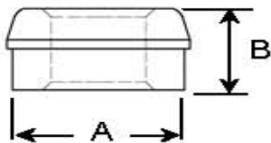
| Diam | Code | A | B |
|------|-----------|------|------|
| 4,8 | ARSR0600A | 7,9 | 5,6 |
| 6,4 | ARSR0800A | 10,4 | 8,1 |
| 8 | ARSR1000A | 12,5 | 9,7 |
| 10 | ARSR1200A | 15,2 | 11,7 |

Flanged collar
Bague embase



| Diam | Code | A | B | C |
|------|-----------|------|------|------|
| 4,8 | ARSF0600A | 7,9 | 7,1 | 9,9 |
| 6,4 | ARSF0800A | 10,4 | 9,6 | 13,1 |
| 8 | ARSF1000A | 12,9 | 10,8 | 16,3 |
| 10 | ARSF1200A | 15,5 | 13,5 | 19,8 |

Low profile collar
Bague courte



| Diam | Code | A | B |
|------|-----------|------|-----|
| 4,8 | ARSL0600A | 7,9 | 4,1 |
| 6,4 | ARSL0800A | 10,4 | 5,1 |
| 8 | ARSL1000A | 12,5 | 6,5 |
| 10 | ARSL1200A | 15,2 | 7,5 |

HIGH STRENGTH PINS AND COLLARS

BOULONS A BAGUE NON-AVEUGLES

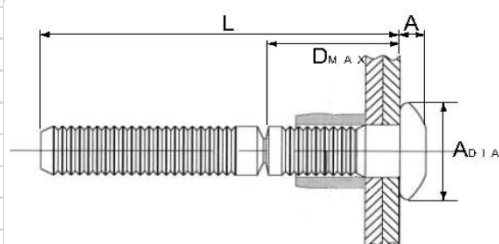
Acier/Acier

Steel/Steel

Ø 4,8

Ø hole/perçage :
5,2 max
A:3,2
A dia: 10,0
Tensile/traction:
7300 N
Shear/cisaillement :
7600 N

| L | Code | Grip range/ Serrage en mm | Dmax |
|------|-----------|---------------------------------|------|
| 35,7 | ARSB0602A | 1,6-4,8 | 10 |
| 37,2 | ARSB0603A | 3,2-6,4 | 11,6 |
| 38,8 | ARSB0604A | 4,8-7,9 | 13,2 |
| 40,4 | ARSB0605A | 6,4-9,5 | 14,8 |
| 42 | ARSB0606A | 7,9-11,1 | 16,4 |
| 43,6 | ARSB0607A | 9,5-12,7 | 18 |
| 45,2 | ARSB0608A | 11,1-14,3 | 19,5 |
| 46,8 | ARSB0609A | 12,7-15,9 | 21,1 |
| 48,4 | ARSB0610A | 14,3-17,5 | 22,7 |
| 49,9 | ARSB0611A | 15,9-19,1 | 24,3 |
| 51,5 | ARSB0612A | 17,5-20,6 | 25,9 |
| 53,1 | ARSB0613A | 19,1-22,2 | 27,5 |
| 54,7 | ARSB0614A | 20,6-23,8 | 29,1 |
| 56,3 | ARSB0615A | 22,2-25,4 | 30,7 |
| 57,9 | ARSB0616A | 23,8-27 | 32,2 |
| 59,5 | ARSB0617A | 25,4-28,6 | 33,8 |
| 61,1 | ARSB0618A | 27-30,2 | 35,4 |
| 62,6 | ARSB0619A | 28,6-31,8 | 37 |
| 64,2 | ARSB0620A | 30,2-33,3 | 38,6 |



Ø 6,4

Ø hole/perçage :
6,8 max
A: 3,9
A dia: 13,3
Tensile/traction:
13300 N
Shear/cisaillement:
13400 N

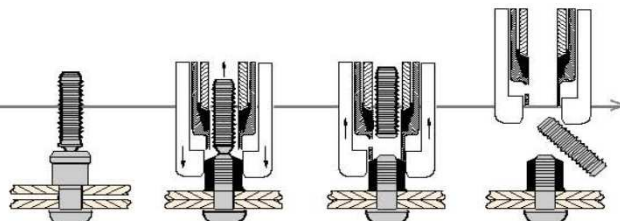
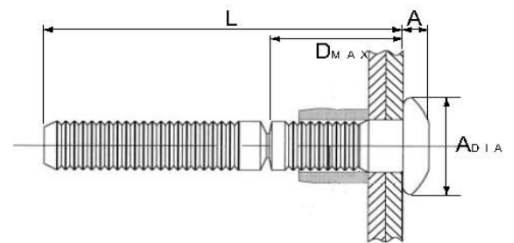
| L | Code | Grip range/ Serrage en mm | Dmax |
|------|-----------|---------------------------------|------|
| 38,6 | ARSB0802A | 1,6-4,8 | 12,3 |
| 40,2 | ARSB0803A | 3,2-6,4 | 13,9 |
| 41,2 | ARSB0804A | 4,8-7,9 | 15,5 |
| 43,4 | ARSB0805A | 6,4-9,5 | 17,1 |
| 45 | ARSB0806A | 7,9-11,1 | 18,7 |
| 46,6 | ARSB0807A | 9,5-12,7 | 20,3 |
| 48,1 | ARSB0808A | 11,1-14,3 | 21,9 |
| 49,7 | ARSB0809A | 12,7-15,9 | 23,4 |
| 51,3 | ARSB0810A | 14,3-17,5 | 25 |
| 52,9 | ARSB0811A | 15,9-19,1 | 26,6 |
| 54,5 | ARSB0812A | 17,5-20,6 | 28,2 |
| 56,1 | ARSB0813A | 19,1-22,2 | 29,8 |
| 57,7 | ARSB0814A | 20,6-23,8 | 31,4 |
| 59,3 | ARSB0815A | 22,2-25,4 | 33 |
| 60,1 | ARSB0816A | 23,8-27 | 34,5 |
| 62,4 | ARSB0817A | 25,4-28,6 | 36,1 |
| 64 | ARSB0818A | 27-30,2 | 37 |
| 65,6 | ARSB0819A | 28,6-31,8 | 39,3 |
| 67,2 | ARSB0820A | 30,2-33,3 | 40,9 |

HIGH STRENGTH PINS AND COLLARS BOULONS A BAGUE NON-AVEUGLES

Acier/Acier

Steel/Steel

| | | Ø 8,0 | | | |
|---|--|--------|-----------|---------------------------------|------|
| | | L | Code | Grip range/ Serrage en mm | Dmax |
| Ø hole/perçage : 8,3 max A: 5,1 A dia: 16,7 Tensile/traction : 20100 N Shear/cisaillement: 22000 N | | 48,5 | ARSB1004A | 3,2-9,5 | 19 |
| | | 51,7 | ARSB1006A | 6,4-12,7 | 22,2 |
| | | 54,9 | ARSB1008A | 9,5-15,9 | 25,4 |
| | | 58 | ARSB1010A | 12,7-19,0 | 28,5 |
| | | 61,2 | ARSB1012A | 15,9-22,2 | 31,7 |
| | | 64,4 | ARSB1014A | 19,0-25,4 | 34,9 |
| | | 67,6 | ARSB1016A | 22,2-28,6 | 38,1 |
| | | 70,7 | ARSB1018A | 25,4-31,8 | 41,2 |
| | | 73,9 | ARSB1020A | 28,6-34,9 | 44,4 |
| | | | | | |
| | | Ø 10,0 | | | |
| | | L | Code | Grip range/ Serrage en mm | Dmax |
| Ø hole/perçage : 9,9 max A: 6,30 A dia: 20,0 Tensile/traction : 29000 N Shear/cisaillement: 30000 N | | 53,9 | ARSB1204A | 3,2-9,5 | 20,5 |
| | | 57 | ARSB1206A | 6,4-12,7 | 23,7 |
| | | 60,2 | ARSB1208A | 9,5-15,9 | 26,9 |
| | | 63,4 | ARSB1210A | 12,7-19,0 | 30,1 |
| | | 66,6 | ARSB1212A | 15,9-22,2 | 33,2 |
| | | 69,7 | ARSB1214A | 19,1-25,4 | 36,4 |
| | | 72,9 | ARBS1216A | 22,2-28,6 | 39,6 |
| | | 76,1 | ARSB1218A | 25,4-31,75 | 42,8 |
| | | 79,3 | ARSB1220A | 28,6-34,9 | 45,9 |



HIGH STRENGTH BOLTING SYSTEMS

BOULONS DE STRUCTURE NON-AVEUGLES

MULTI-GRIP PINS AND COLLARS

Riv-Elit® multi-grip structural rivet bolt. Due to the width of the collar, it is particularly suited for the after-sale market. It requires access from both sides of the support. It has the following applications : trailers, sheet assembly, railway equipment and agricultural equipment.

BOULON A BAGUE MULTI-SERRAGE

C'est un boulon de structure multi-serrage Riv-Elit®. Sa structure et ses caractéristiques mécaniques élevées le rendent très résistant aux vibrations. Il nécessite un accès des deux côtés du support lors de l'assemblage. La bague avec embase permet de mieux répartir les efforts.

Les applications sont les suivantes : carrosserie, assemblage de tôles, équipements ferroviaires, matériels agricoles, construction et bâtiments, barrières et clôtures...



The data in this catalog must be used as a guide. To have the exact technical specifications of the products, please ask for a technical data sheet.

Les cotes dans ce catalogue sont données à titre indicatif. Pour connaître les caractéristiques techniques exactes de ce produit, veuillez nous demander la fiche technique.

HIGH STRENGTH MULTI-GRIP PINS & COLLARS

BOULONS A BAGUE MULTI-SERRAGES

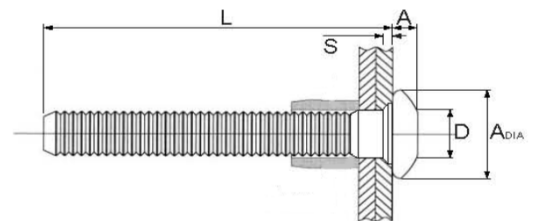
Acier/Acier

Steel/Steel

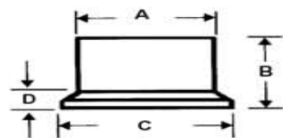
Tête plate

Dome head

| | | | | |
|---|--------------|-------------|--|----------|
| Ø hole/perçage : 5,1+/-0.1 A:3,3 A dia: 10,1 Tensile/traction: 730 daN Shear/cisaillement: 7600 N | Ø 4,8 | | | |
| | L | Code | Grip range/ Serrage en mm | |
| | 47,3 | MARSB0610 | 1,6-15,5 | |
| | | 61 | MARSB0620 | 7,9-31,5 |
| Ø hole/perçage : 6,6+/-0.1 A:4 A dia: 13,4 Tensile/traction: 1340 daN Shear/cisaillement: 13300 N | Ø 6,4 | | | |
| | 52,3 | MARSB0810 | 1,6-15,5 | |
| | 66,7 | MARSB0820 | 7,9-31,5 | |



Standard Steel Collar
Bague Acier standard



| DIAM | Code | A | B | C | D |
|------|-----------|------|-----|------|-----|
| 4,8 | MARSF0600 | 8 | 7,1 | 9,8 | 1,6 |
| 6,4 | MARSF0800 | 10,4 | 9,7 | 13,1 | 1,8 |

HIGH STRENGTH MULTI-GRIP PINS & COLLARS

BOULONS A BAGUE MULTI-SERRAGES

MULTI-GRIP PINS AND COLLARS

BOULON A BAGUE MULTI-SERRAGE

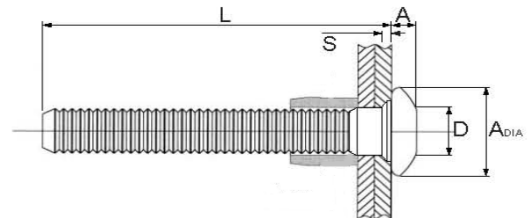
Alu/Alu

Alu/Alu

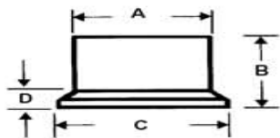
Tête plate

Dome head

| | | | |
|---|--------------|-------------|--|
| Ø hole/perçage : 5,1+/-0.1 A:3,3 A dia: 10,1 Tension/traction: 440 daN Shear/cisaillement: 4500 N | Ø 4,8 | | |
| | L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
| | 47,3 | MARAB0610 | 1,6-15,5 |
| | 61 | MARAB0620 | 7,9-31,5 |
| Ø hole/perçage : 6,6+/-0.1 A:4 A dia: 13,4 Tension/traction: 830 daN Shear/cisaillement: 7800 N | Ø 6,4 | | |
| | L | Code | Grip range/ Serrage en mm |
| | 52,3 | MARAB0810 | 1,6-15,5 |
| | 66,7 | MARAB0820 | 7,9-31,5 |



Standrd Aluminium Collar Bague Aluminium Standard



| DIAM | Code | A | B | C | D |
|------|-----------|------|-----|------|-----|
| 4,8 | MARAF0600 | 8 | 7,1 | 9,8 | 1,6 |
| 6,4 | MARAF0800 | 10,4 | 9,7 | 13,1 | 1,8 |

HIGH STRENGTH BOLTING SYSTEMS

BOULONS DE STRUCTURE NON-AVEUGLES

HIGH STRENGTH BOLTING SYSTEM DESIGNED FOR JOINING COMPOSITE PANELS TO METAL

It is a structural fastener from Riv-Elit® range designed to join composite panels. Its internal locking system provides excellent vibration and shear resistance. Its sealing washer under the head ensures waterproof resistance. Its large collar provides high clamping capability. It requires access from both sides of the support.

Possible applications: containers, HGV, trailers, interior insulation.

BOULON A BAGUE POUR FIXER CONTREPLAQUE ET POLYFOND

C'est un boulon de structure Riv-Elit® à haute résistance en acier destiné à l'assemblage des panneaux composites. Le verrouillage interne de la tige rend cette fixation particulièrement résistante au cisaillement et aux vibrations. Il est composé d'une rondelle joint sous la tête qui garantit l'étanchéité au ruissellement. Il nécessite un accès des deux côtés du support. Sa large collerette permet d'accoster les panneaux sans les déformer.

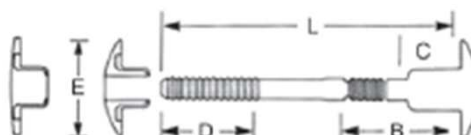
Les applications possibles : conteneurs, carrosserie poids lourd, isolation intérieure.

Acier/Acier

Steel/Steel

Tête extra large

Extra large head



Ø 10,0

| Ø hole/perçage: 10,45+/-0.15 D: 27 mm Shear/cisaillement: | L | Code | Grip range/ Serrage en mm | B (mm) C (mm) | |
|--|------|---------|---------------------------------|---------------|--------|
| | | | | B (mm) | C (mm) |
| - Grip range min/ serrage min:6720N - Grip range max/ serrage max: 420N | 59 | FT1209S | 12,7-153,8 | 14,3 | |
| | 59 | FT1210S | 14,3-17,5 | 15,9 | |
| | 59 | FT1211S | 15,9-19,0 | 17,5 | 4,6 |
| | 60 | FT1212S | 17,5-20,6 | 19 | 6 |
| | 62 | FT1213S | 19,1-22,2 | 20,6 | 7,9 |
| | 64 | FT1214S | 20,6-23,7 | 22 | 9,5 |
| | 65 | FT1215S | 22,2-25,3 | 23,8 | 10,9 |
| | 67 | FT1216S | 23,8-26,9 | 25,4 | 12,9 |
| | 68,5 | FT1217S | 25,4-28,5 | 27 | 14,7 |
| | 76,5 | FT1218S | 26,9-30,1 | 28,6 | 14,7 |
| | 79 | FT1219S | 28,5-31,7 | 30,2 | 14,7 |
| | 79 | FT1220S | 30,1-33,3 | 31,7 | 14,7 |
| | 79 | FT1222S | 33,3-36,4 | 34,9 | 14,7 |



Standard Steel collar
Bague acier standard

| E (mm) | Code |
|--------|------------|
| 31,5 | FTC1200SLF |
| 25,4 | FTC1200S |

HIGH STRENGTH BOLTING SYSTEMS

BOULONS DE STRUCTURE NON-AVEUGLES

HIGH STRENGTH REMOVABLE BOLTING SYSTEM

It is a structural two-piece fastener from Riv-Elit® range designed to join composite panels to metal vehicle panels. Its sealing washer under the head ensures high resistance to vibration and waterproof. It requires access from both sides of the support.

Possible applications: containers, HGV, trailers, interior insulation.

BOULON A BAGUE A VISSER POUR FIXER CONTREPLAQUE ET POLYFOND

Il s'agit d'un boulon à haute résistance Riv-Elit® composé de deux pièces à visser pour fixer du contreplaqué et des plaques en polyfond pour la fabrication des conteneurs ou des fourgons de camions. Il offre une grande résistance au cisaillement et à la traction. Parfaitement étanche, il ne nécessite pas d'outil de pose particulier.

Acier/Acier

Steel/Steel

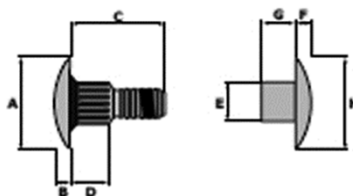
Tête extra large

Extra large head

To determine your product, please select the grip range (mandrel + collar).

Sélectionnez votre plage de serrage pour déterminer le produit à utiliser (tige + bague).

| Ø hole/perçage: 10,3 B: 5,08 D: 5,5 E: 9,85 F: 3,94 H: 25,4 Tensile/traction: 20000 N Shear/cisaillement: 14000N | Code mandrel/ tige | Code collar/ bague | Grip range/ Serrage en mm | A | C | G |
|---|--------------------|--------------------|---------------------------|------|-------|-------|
| | 0B | N1 | 15,5-17,4 | 23,1 | 16 | 9,52 |
| | 0B | N2 | 18,5-20,5 | 23,1 | 16 | 12,7 |
| | 1B | N1 | 17,9-19,7 | 23,1 | 19,05 | 9,52 |
| | 1B | N2 | 20,0-23,5 | 23,1 | 19,05 | 12,7 |
| | 2B | N1 | 21,3-23,1 | 23,1 | 22,2 | 9,52 |
| | 2B | N2 | 20,6-25,6 | 23,1 | 22,2 | 12,7 |
| | 2B | N3 | 23,2-27,2 | 23,1 | 22,2 | 15,87 |
| | 3B | N1 | 24,5-25,9 | 25,9 | 25,4 | 9,52 |
| | 3B | N2 | 24,5-28,7 | 25,9 | 25,4 | 12,7 |
| | 3B | N3 | 25,8-30,4 | 25,9 | 25,4 | 15,87 |
| | 4B | N1 | 31,2-32,6 | 31,2 | 31,2 | 9,52 |
| | 4B | N2 | 31,2-34,2 | 31,2 | 31,2 | 12,7 |
| | 4B | N3 | 31,2-36,5 | 31,2 | 31,2 | 15,87 |
| 4B | N4 | 35,8-42,5 | 31,2 | 31,2 | 25,8 | |



Mandrel extra large head
Tige tête extra large

| Color/ Couleur | Code | Ø mm |
|----------------|------|------|
| white/blanc | 0B | 10,0 |
| black/noir | 1B | 10,0 |
| blue/bleu | 2B | 10,0 |
| yellow/jaune | 3B | 10,0 |
| red/rouge | 4B | 10,0 |

SETTING TOOLS OUTILS DE POSE

We design and develop blind riveting solutions to meet specific requirements of our customers, from low frequency use and manual workstations to high frequency and fully automated assembly lines. The philosophy is to provide our customer with maximum flexibility and high productivity. These tools combine strength and reliability, gentle and shockproof rivet joints.

Nous développons des outils de pose pneumatiques et oléopneumatiques standard ou réalisés sur cahier des charges pour répondre à tous les besoins de la petite série à la production de masse. Ils peuvent être manuels ou intégrables dans des lignes de montage semi-automatiques ou automatiques.

Stick riveters - Têtes de rivetage intégrables

They have been designed to be used with vertical applications to offer smooth riveting and efficiency. They can be fixed above (through a balancing system) or under the workstation. The hydraulic rivet devices offer gentle and reliable rivet joints. The pneumatic control and the pneumatic-hydraulic pressure intensifier are located in a separate supply unit. A mandrel collector can be integrated.

Ces têtes de rivetage hydrauliques se distinguent par leur robustesse et leur faible encombrement. Elles sont conçues pour une utilisation verticale en poste fixe. Elles sont destinées à une intégration dans un poste de rivetage mono ou multitêtes ou dans une ligne d'assemblage totalement robotisée. Elles permettent un rivetage doux et sans à coups et peuvent être utilisées en version sous-table HTS 530 (avec pédale de commande) ou en version suspendue HTS 520 sur pied fixe ou sur équilibreur (avec commande sur le canon).



Hand-held tool - Riveteuse portative

Suitable for a wide range of applications, they can be used as a table version with a safety device, as a stick riveter attached to the balancing system enabling maximum operator comfort.

Les riveteuses à main, pour broches courtes permettent un rivetage sans effort. Légères, faciles à prendre en main, peu encombrantes, elles offrent à l'opérateur une grande mobilité au poste de travail.



Multi-headed rivet stations - Postes de rivetage multitêtes

Multi-headed assembly workstations are designed to simultaneous set up to 9 rivets. They reduce substantially assembly costs. A single pedal can command several riveting machines for the simultaneous installation of several rivets. The number of riveting heads can be modified to suit each particular application. An automatic feeding by a bowl can be supplied as an option.

Les postes de rivetage multitêtes sont conçus pour la pose simultanée de 1 à 9 rivets. Ils réduisent de façon considérable les coûts de montage. Une seule pédale commande plusieurs riveteuses et permet la pose simultanée de plusieurs rivets. Il est également possible d'équiper ces postes de rivetages d'un bol vibrant pour une alimentation automatique des rivets.



SETTING TOOLS OUTILS DE POSE

Automated units – *Automates de rivetage*

The automated assembly units have been designed for high volume applications. They reduce assembly costs and offer a high level of productivity thanks to the automatic feeding of the rivets. The operator can have his hands free to position the rivets. The automated units can be integrated into a fully automated assembly line.

Les automates permettent une robotisation du rivetage pour une utilisation en grande série avec alimentation automatique du rivet. Ils garantissent une réduction conséquente des coûts d'assemblage. Les rivets sont alimentés par vol vibrant.



CONTROL UNIT

SYSTÈME DE CONTRÔLE

Control unit

Our modular and compact process control systems have been developed to ensure your rivets have been properly set. This monitoring unit controls :

- inclination angle
- full process control (grip range, number of rivets, breaking load)
- tracking system

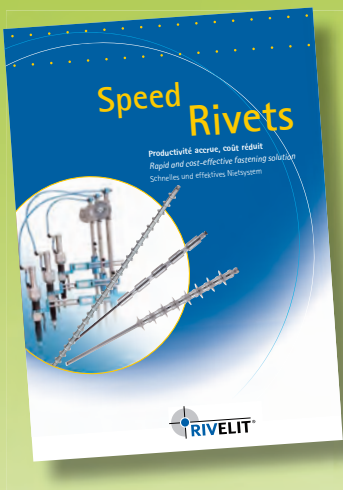
An electronic case is used for setting reference values, measuring riveting values and comparing with reference values. (digital display of the curve of values).

Système de contrôle

Le système de contrôle permet un rivetage sûr à 100%; il détecte les rivets mal posés ou manquants. Compact, il a été conçu pour s'adapter à toutes les riveteuses pneumatiques et oléopneumatiques de notre gamme. Il permet différents niveaux de contrôle :

- contrôle de la bonne inclinaison de l'outil au moment de l'assemblage,
- contrôle complet du processe (épaisseur à sertir, charge du rupture, comptage),
- traçabilité avec enregistrement des paramètres de pose pour chaque rivet ou écrou.





Your sales representative for Rivelit® Rivets is

