

MINI WAVER



we connect



TISCHWELLENLÖTMASCHINE MINI WAVER

BENCH-TOP WAVE SOLDERING MACHINE MINI WAVER

MACHINE DE TABLE POUR LE SOUDAGE À LA VAGUE MINI WAVER

Die **Mini Waver** ist eine Tischwellenlötmaschine für Leiterplatten in bedrahteter, SMD- oder Mix-Technik. Sie eignet sich für alle Leiterplatten im Laborbetrieb bis zu einer mittleren Serienfertigung; die Kapazität in 8 Stunden liegt bei etwa 500 Leiterplatten im Europaformat 100 x 160 mm.

*The **Mini Waver** is a bench-top waves oldering system for leaded, SMD or mixed boards. It is ideally suited for pre-production up to medium range production. The 8-hour throughput is typically 500 Euroboards of the size 100 x 160 mm (4 x 6.3").*

*La **Mini Waver** est une machine de table pour le soudage à la vague des circuits en technique câblée, CMS ou mixte. Elle convient pour tous les circuits imprimés fabriqués en laboratoire ou en petites à moyennes séries; la capacité en 8 heures s'élève à environ 500 circuits au format Europe 100 x 160 mm.*



Technische Kurzbeschreibung

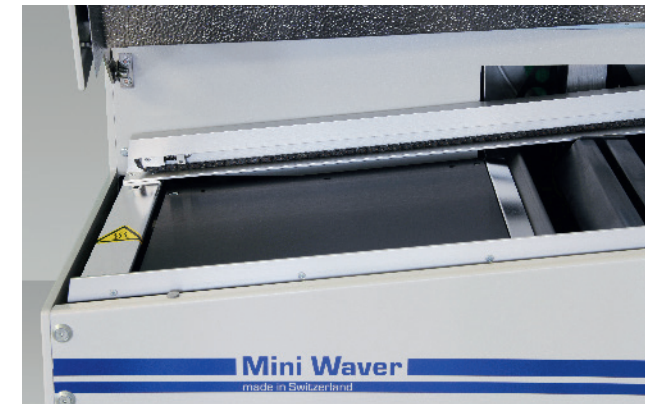
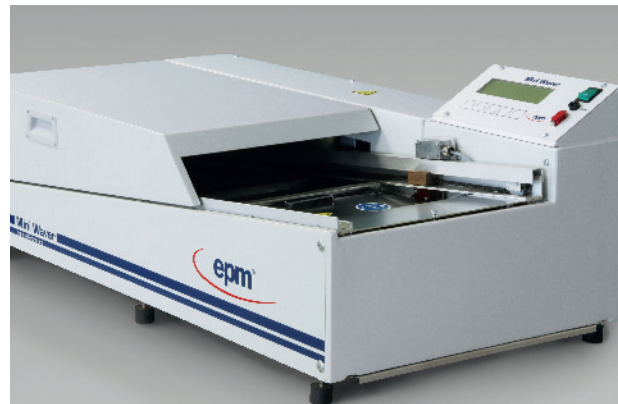
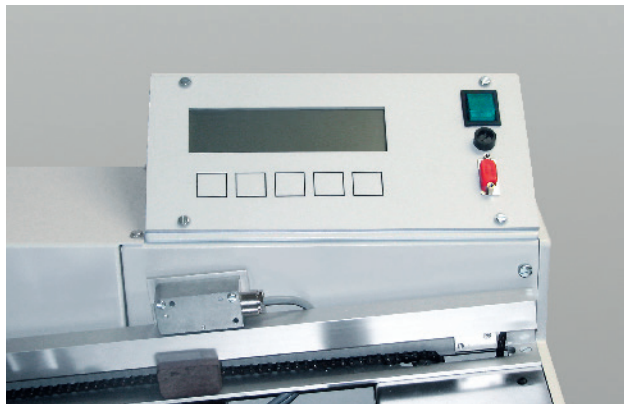
- Robuste Konstruktion aus Stahlrahmen und Verkleidungsblechen: stabil und dauerhaft
- Geschlossene Wärmeschutz- und Absaughaube über dem Prozessraum: keine Gerüche, geringe Wärmeabstrahlung
- 3 m flexibler Absaugschlauch und Ventilator: anschlussfertiges System
- Schaumfluxer mit eingebautem Kompressor, kein Druckluftanschluss erforderlich: überall einsetzbar
- Vorheizbereich mit mittelwelligem IR-Strahler und stufenlos einstellbarer Verweilzeit: Die Vorheizung ist unabhängig von der Lötgeschwindigkeit, was besonders bei SMD- und Mixbaugruppen sehr vorteilhaft ist
- Lottiegel aussen beheizt, wärmeisoliert: kurze Aufheizzeit von ca. 90 Minuten
- Lottiegel, Lotpumpen und Düsen für Bleifreien Einsatz ausgelegt
- 2 Universal-Lötrahmen mit je 2 Klammerstegen: Nutzformat 265 x 353 mm, beliebig unterteilbar
- Mikroprozessor-Steuerung mit 8-Zeilen-Text-Display, Druckeranschluss und Speichermöglichkeit für 64 Lötprogramme
- Einfache Benützung auch für angeleitete MitarbeiterInnen
- Protokollfähig, ISO 9000 konform
- Leistungsaufnahme nur 2200 W an 230 V/50 Hz: Einphasen-Steckdose genügt

Short Technical Description

- *Rugged design in steel frame and steel panelling: sturdy and durable*
- *Process area entirely covered by heat shield and exhaust hood: no fumes, little heat radiation*
- *Exhaust fan and flexible hose 3 m (9 feet) included: system ready for connection*
- *Foam fluxing unit includes built-in compressor: no need for compressed air, can be used anywhere*
- *Preheating zone with medium wavelength IR radiator, adjustable dwell time: preheating does not depend on soldering speed, i.e. important advantage, particularly with SMD and mixed boards*
- *Solder pot holds 38 kg of solder, heated from outside, heat-insulated: short heat-up time of approx. 90 minutes*
- *Solder pot, solder pumps, nozzles and flux unit suitable for lead and lead free production*
- *2 adjustable board carriers, with 2 spring clip rails each: useful board area 265 x 353 mm (10.5 x 13.9"), any smaller format possible*
- *Microprocessor-based control unit with 8 lines-LCD display, printer interface and storage capability for 64 soldering programs: straightforward and easy to use even for semi-skilled operators*
- *ISO 9000-capability*
- *Power consumption only 2200 W, single phase operation at 230 V/50 Hz*

Brève description technique

- *Construction robuste à châssis d'acier et tôles d'habillage: robuste et durable*
- *Capot fermé pour l'aspiration et la protection contre la chaleur sur la chambre de traitement: pas d'odeurs, faible dégagement de chaleur*
- *3 m de tuyau d'aspiration souple et ventilateur: système prêt au raccordement*
- *Unité de fluxage à mousse avec com presseur intégré, branchement d'air comprimé non requis: prête à l'emploi partout*
- *Zone de préchauffage diffuseur IR à moyenne longueur d'onde et durée de temporisation réglable: le préchauffage est indépendant de la vitesse de soudage, ce qui est particulièrement avantageux pour les modules CMS et mixtes creuset de soudure chauffé de l'extérieur, avec isolation thermique: temps d'échauffement réduit, environ 90 minutes*
- *Creuset de soudure, pompe à souder, buses et unité de fluxage convient pour la production au plomb et sans plomb*
- *2 cadres de soudage universels avec chacun 2 barrettes à agrafes: format utile de 265 x 353 mm, subdivisible à volonté*
- *Commande à microprocesseur avec affichage à 8 lignes de texte, raccordement d'imprimante et possibilité de mémorisation pour 64 programmes de soudage*
- *Utilisation simple, aussi pour desouvriers non-spécialisés, possibilité deconsignation*
- *Conforme à ISO 9000*
- *Puissance consommée de 2200 W seulement, à 230 V/50 Hz: une fiche monophasée suffit*



DATEN UND MASSE DER MINI WAVER

DATA AND DIMENSIONS OF THE MINI WAVER

DONNÉES TECHNIQUES MINI WAVER

Technische Daten || Technical Specifications || Caractéristiques techniques

Elektrischer Anschluss <i>Electrical connection</i> <i>Connexion électrique</i>	Betriebstemperaturen <i>Operating temperature range</i> <i>Température de service</i>	Aufheizzeit <i>Heat-up time</i> <i>Temps d'échauffement</i>	Flussmittel <i>Flux</i> <i>Flux</i>
230 V / 2,2 kW einphasig, CE-konform <i>230 V / 2,2 kW single phase, complies with CE</i> <i>230 V/2,2 kW monophasé, conforme CE</i>	220 – 280 °C	auf 255 °C in 90 min <i>at 255°C in 90 min</i> <i>à 255°C en 90 minutes</i>	schäumbares Flussmittel verwendbar <i>any foamable type of flux may be used</i> <i>flux moussante quelconque</i>

Gewichte/Masse || Weights and Dimensions || Poids/Dimensions

Maschine <i>Machine</i> <i>Machine</i>	Lotfüllung <i>Solder filling</i> <i>Remplissage du pot</i>	Grösstes Lötformat <i>Max. solder area</i> <i>Format de soudage max.</i>	Abmessungen <i>Dimensions</i> <i>Dimensions</i>
ca. 67 kg ohne Lotfüllung <i>about 67 kg without solder filling</i> <i>env. 67 kg sans alliage</i>	38 kg je nach Legierung <i>38 kg depending on the alloy</i> <i>38 kg dépend du type d'alliage</i>	265 x 353 mm	1000 x 520 x 300 mm



WWW.EPM.CH

EPM Handels AG
Bodenfeldstrasse 8
CH-5643 Sins

T: +41 |0| 44 749 31 31
F: +41 |0| 44 749 31 39
@: epm@epm.ch