



Information Produits

Weller®

WR 3000M Set

Numéro de commande : **T0053368399**

Unité d'alimentation 3 canaux WR 3M
Unité d'alimentation 3 canaux WR 3M

- Unité d'alimentation 3 canaux avec fer à souder WP 80, fer à dessouder DXV 80 et fer à air chaud HAP 200
- Fer à dessouder DXV 80 pour travail vertical

Caractéristiques techniques

Dimensions en mm	273 x 235 x 102 (L x I x H) 10,75 x 9,25 x 4,02 (L x I x H, inch)
Poids	Env. 6,7 kg
Tension de réseau	230 V, 50 Hz (120 V, 60 Hz)
Puissance absorbée	400 W
Degré de rotection	I et III, boîtier antistatique
Protection	Déclencheur à surintensité 230 V 2,0 A; 120 V 4,0 A
Régulation de la température des canaux	Fer à souder et à dessouder en continu 50 °C - 550 °C (150 °F - 999 °F) La plage de température réglable dépend de l'outil WP 80 / WP 120 50 °C - 450 °C (150 °F - 850 °F) WSP 150 50 °C - 550 °C (150 °F - 950 °F) WMRT / WMRP 100 °C - 450 °C (200 °F - 850 °F) DSX 80 / DSXV 80 50 °C - 450 °C (150 °F - 850 °F) HAP 200 / HAP 1 50 °C - 550 °C (150 °F - 950 °F)

Précision de température	± 9 °C (± 17 °F)
Stabilité en température	± 2 °C (± 4 °F)
Résistance de fuite de la panne (tip to the ground)	Conforme à IPC-J-001
Tension de fuite de la panne (tip to the ground)	Conforme à IPC-J-001
Pompe (fonctionnement intermittent (30/30) s)	Capacité de refoulement max. 18 I/mn Air chaud max. 15 I/mn
Pompe à vide supplémentaire	Dépression maxi 0,5 bar Débit de refoulement maxi 1,7 I/mn
Compensation de potentiel	Via douille jack de 3,5 mm sur la face arrière de l'appareil